



Generatori suvog vazduha SD-H



SD-40H-D

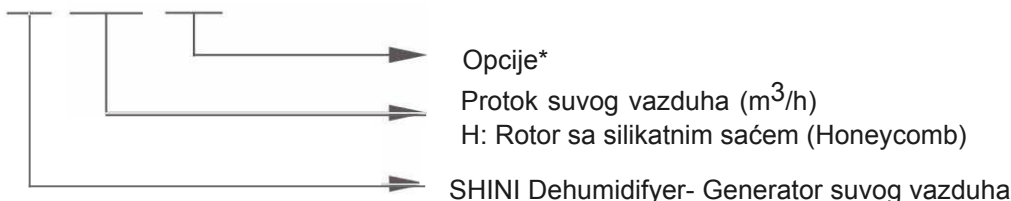
★ *PlastMa*

mašine i oprema za preradu plastike

SD-H Series

Princip označavanja

SD- xxxH- xxx



Napomene:*

LC-Touch ekran D- Uređaj za merenje tačke rošenja

PHC- Procesni grejač i temperaturni kontroler

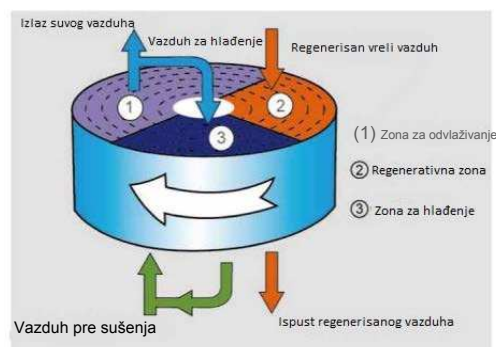
CE standard

Opšte karakteristike Standardna konfiguracija

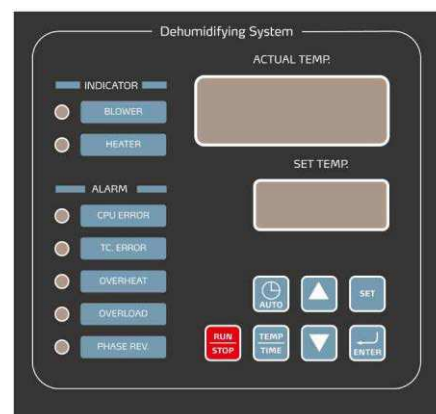
- P.I.D. sistem za preciznu kontrolu temperature
- Sistem uklanjanja vlage SD-H serije poseduje i sistem za hlađenje kako bi se rashladio regenerativni vazduh i maksimalno snizila tačka rošenja.
- Ugrađeni filteri na regeneracionom vodu vazduha sprečavaju kontaminaciju silikatnog rotora.
- Vrhunski rezultati sušenja uz pomoć specifične strukture slikatnog rotora koje je nalik molekularnom situ - saću, a koje postiže konstantnu tačku rošenja od -50 °C

Dodatna oprema

- Centralizovan kontrolni sistem sa PLC touch kontrolerom kao opcija
- Uređaj za merenje tačke orošavanja za preciznu kontrolu i praćenje procesa sušenja.
- Dodatni grejač sa temperaturnim kontrolerom kao opcija u kombinaciji sa sušenjem suvim vazduhom materijala.
- Termo-otporna cev za protok vazduha, ciklon za otklanjanje prašine, filter za ulje su dodatne opcije



Princip rada silikatnog rotora



Kontrolni panel

Primena

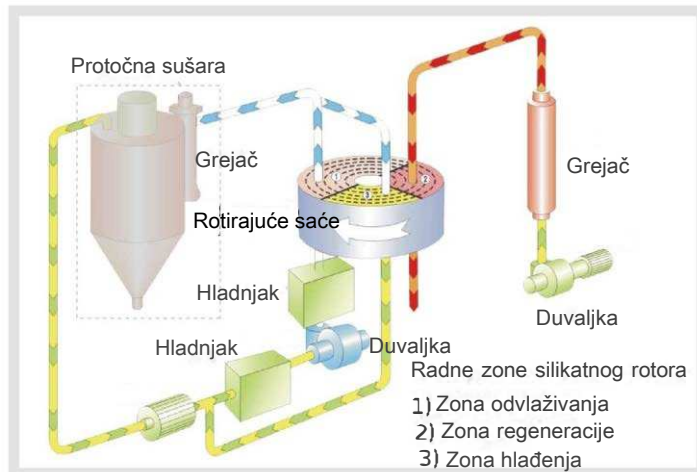
SD-H uređaji se koriste za generisanje suvog vazduha koji se dalje u procesu koristi za sušenje higroskopskih materijala koji se ne mogu dovoljno kvalitetno osušiti klasičnim metodama. Koriste se u sistemu sa protočnim sušarama SHD i SHD-U, a namena im je da uklanjaju vlagu iz vazduha koji izlazi iz komore za sušenje i ponovno ga vraćaju u proces. Sušenje vazduha se odvija u rotirajućem silikatnom situ, tzv. saću (honeycomb), koje generiše suvi vazduh sa izuzetno niskom i konstantnom tačkom rošenja od - 50 ° C. U ponudi je 15 modela, od kojih najveći može obezbediti do 4.000m³/h suvog vazduha.

SD-H Series

Šta je silikatni rotor?

Glavni deo rotora je silikatno saće, izrađeno od keramičkih vlakana i organskih aditiva, sjedinjenih pri visokoj temperaturi sa silika gelom tako da formiraju molekularnu strukturu koja nalikuje saću. Za razliku od uobičajenih isušivača i rotirajućih sita koji u toku rada stvaraju prašinu i tanka vlakna koja kontaminiraju materijal, rotirajuće saće se može čistiti kada je potrebno, čime je obezbeđen i dug radni vek uređaja. Vlažni vazduh kontinuirano prolazi kroz mnoštvo malih otvora u silikatnom saću i na taj način dolazi do apsorpcije vlage. Time se dobija vazduh sa izrazito niskom tačkom orošavanja ispod - 40 ° C. Takođe, za razliku od drugačijih sistema sušenja (npr. dual tower) gde tačka rošenja znatno varira tokom procesa, kod ovakvom sistema tačka rošenja održava se konstatno niskom, čime su obezbeđeni odlični i kontrolisani rezultati sušenja.

Šema rada



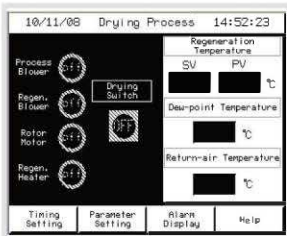
Kapacitet sušenja

Materijal	Temp. sušenja (°C)	Vreme sušenja (hr)	Spec. toplota (kcal/kg.°C)	Gustina (kg/L)	Vlažnost pre sušenja (%)	Vlažnost posle sušenja (%)	Kapacitet sušenja (kg/h)										
							SD-	40H	80H	120H	200H	400H	700H	1000H	1500H	2000H	3000H
AB5	80	2-3	0.34	0.6	0.3	0.02	16	27	35	105	210	355	425	710	1065	1500	1600
CA	75	2-3	0.5	0.5	1	0.02	12	22	30	90	180	295	355	590	885	1200	1330
CAB	75	2-3	0.5	0.5	0.8	0.02	12	22	30	90	180	295	355	590	885	1200	1330
CP	75	2-3	0.6	0.6	1	0.02	16	27	35	106	210	355	425	710	1060	1500	1600
LCP	150	4	0.6	0.6	0.04	0.02	11	20	27	80	160	265	320	530	800	1150	1200
POM	100	2	0.35	0.6	0.2	0.02	24	40	53	160	320	530	640	1060	1600	1800	2400
PMMA	80	3	0.35	0.65	0.5	0.02	17	29	38	115	230	383	460	767	1150	1530	1730
IONOMER	90	3-4	0.55	0.5	0.1	0.04	10	17	22	66	133	220	265	442	663	750	1000
PA6/6.6/10	75	4-6	0.4	0.65	1	0.05	9	14	19	58	115	192	230	383	575	960	1040
PA11	75	4-5	0.58	0.65	1	0.05	10	17	23	69	138	230	275	460	690	780	1150
PA12	75	4-5	0.28	0.65	1	0.05	10	17	23	69	138	230	275	460	690	780	1150
PC	120	2-3	0.28	0.7	0.3	0.01	19	31	41	124	250	413	495	826	1238	1400	1860
PU	90	2-3	0.45	0.65	0.3	0.02	17	29	38	115	230	383	460	767	1150	1530	2080
PBT	130	3-4	0.3-0.5	0.7	0.2	0.02	13	23	31	93	186	310	372	620	930	1100	1600
PE	90	1	0.55	0.6	0.01	<0.01	47	80	106	318	637	1062	1275	2125	3185	3600	4800
PEI	150	3-4	0.6	0.6	0.25	0.02	11	20	27	80	160	265	320	530	800	1030	1370
PET	160	4-6	0.3-0.5	0.85	0.2	0.05	11	19	25	75	150	250	300	500	750	1150	1360
PETG	70	3-4	0.6	0.6	0.5	0.02	11	20	27	80	160	265	320	530	800	1030	1370
PEN	170	5	0.85	0.85	0.1	0.05	13	23	30	90	180	300	360	600	900	1150	1360
PE5	150	4	0.7	0.7	0.8	0.02	13	23	30	90	180	300	360	600	900	1050	1400
PMMA	80	3	0.65	0.65	0.5	0.02	17	29	38	115	230	385	460	765	1150	1530	1730
PPO	110	1-2	0.4	0.5	0.1	0.04	19	33	44	133	265	440	530	885	1330	1730	2660
PP5	150	3-4	0.6	0.6	0.1	0.02	11	20	27	80	160	265	320	530	800	1030	1370
PI	120	2	0.27	0.6	0.4	0.02	24	40	53	160	320	530	640	1060	1600	1800	2400
PP	90	1	0.46	0.5	0.1	0.02	39	66	88	265	530	885	1060	1770	2655	3500	4000
P5(GP)	80	1	0.28	0.5	0.1	0.02	39	66	88	265	531	885	1062	1770	2655	3500	4000
P5U	120	3-4	0.31	0.65	0.3	0.02	12	22	29	85	173	290	345	575	865	1300	1485
PVC	70	1-2	0.2	0.5	0.1	0.02	19	33	44	135	265	442	530	885	1330	1730	2660
5AN(A5)	80	1-2	0.32	0.5	0.1	0.05	19	33	44	135	265	442	530	885	1330	1730	2660
TPE	110	3	0.7	0.7	0.1	0.02	18	30	40	125	250	413	495	826	1238	1650	1860

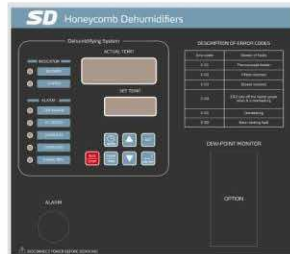
Napomene: 1) Koristite poseban koš za sušenje.

2) Nivo vlažnosti niži od 0.005% postiže se u uslovima sušenja gde je temperatura sredine oko 20°, a relativna vlažnost 65%.

■ Opcije



Touch Panel
(LCD sa PLC
upravljanjem)



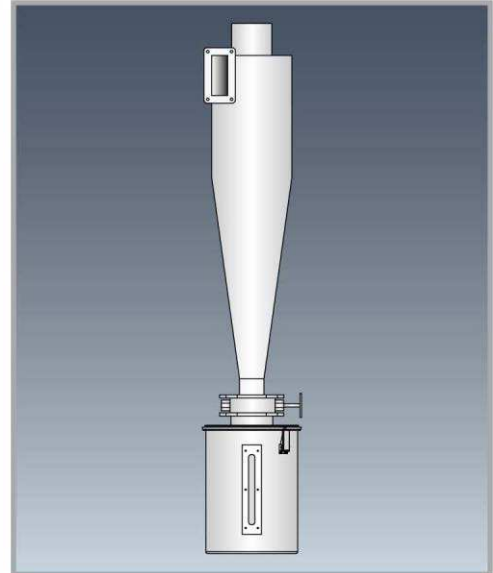
Podešavanje procesnog grejača



Uređaj za merenje tačke rošenja
instaliran na sušač



Uređaj za merenje tačke rošenja
prenosni



Ciklon za odstranjivanje prašine ACF

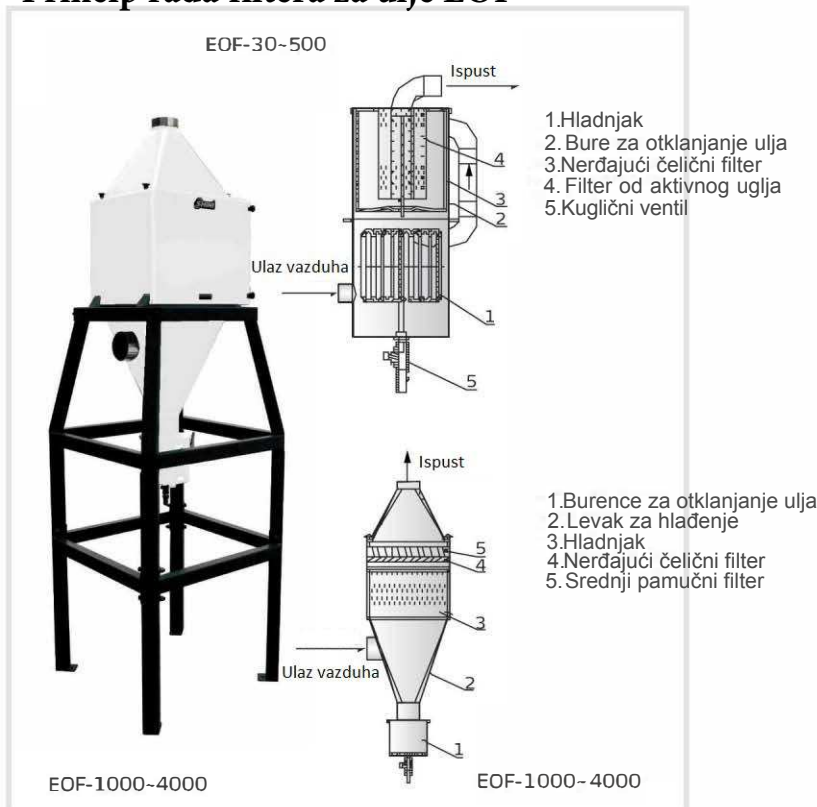
Ciklon za prašinu koristi se u slučajevima kada materijal sadrži previše prašine.

Model	Za modele sušara
ACF-3"	SD-300H / 400H
ACF-4"	SD-700H
ACF-5"	SD-1000H
ACF-6"	SD-1500H
ACF-8"	SD-2000H / 3000H
ACF-12"	SD-4000H

Filter za ulje koristi se kada materijal sadrži agense za plastifikaciju.

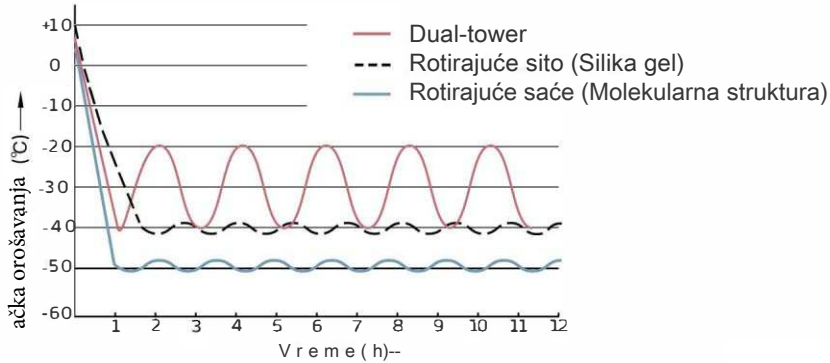
Model	Za modele sušara
EOF-30	SD-40H-120H
EOF-150	SD-150H / 200H
EOF-300	SD-300H / 400H
EOF-500	SD-700H
EOF-1000	SD-1000H
EOF-1500	SD-1500H
EOF-2000	SD-2000H
EOF-3000	SD-3000H
EOF-4000	SD-4000H

Princip rada filtera za ulje EOF

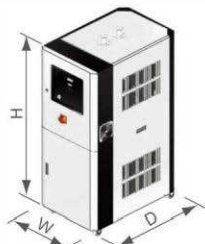


SD-H Series

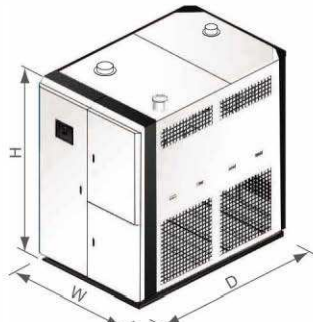
■ Poređenje tački orošavanja



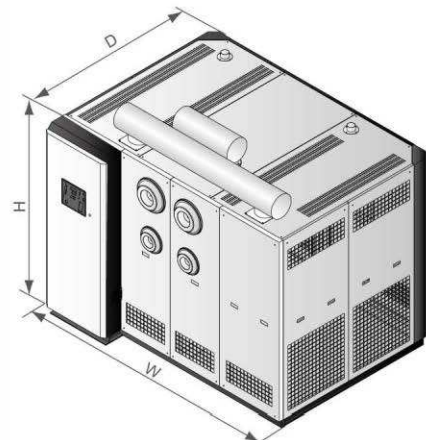
■ Sheme i dimenzije uređaja



SD-30H~700H



SD-1000H~2000H



SD-3000H~4000H

■ Tehnička specifikacija

Model	SD-	40H	80H	120H	200H	400H	700H	1000H	1500H	2000H	3000H	4000H
Regen. grejač (kW)		3	3	3	4	7.2	10	15	28	28	32	56
Regen. duvaljka (kW, 50/60Hz)		0.2/0.2	0.2/0.2	0.2/0.2	0.4/0.5	0.75/0.9	1.5/0.8	2.4/3	5.5/6.3	5.5/6.3	9/11	5.5×2/6.3×2
Procesni grejač*(kW)		3	6	6	12	18	24	32	58	80	96	128
Procesna duvaljka (kW, 50/60Hz)		0.2/0.2	0.75/0.9	0.75/0.9	1.5/1.8	3.75/4.5	5.5/6.3	9/11	9×2/11×2	13×2/15×2	13×3/15×3	13×4/15×4
Protok suvog vazduha (m ³ /hr, 50/60Hz)		30/35	80/95	120/130	200/220	400/450	700/780	1000/1150	1500/1750	2000/2300	3000/3400	4000/4500
Prečnik cevi (inch)		2	2	2	2.5	3	4	5	6	8	8	12
Protok vode za hlađenje (l/min)		4	10	15	30	50	80	120	180	240	360	480
Dimenzije												
H (mm)		1260	1360	1360	1560	1745	1935	2145	2060	2060	2240	2060
W (mm)		480	530	530	660	700	900	1300	1410	1410	2035	2750
D (mm)		755	820	820	1050	1255	1380	1550	2150	2150	2160	2250
Masa (kg)		145	170	170	265	330	480	700	1010	1300	1600	2200

Napomene: 1) "*" o značava da je procesni grejač dodatna opcija za kombinaciju sa koševima za sušenje

- 2) Temperaturni kontroler za procesni grejač- oznaka P na kraju modela (npr.* SD- H- P)
- 3) Ako je merač tačke rošenja instaliran, dodaje se oznaka D na kraju.
- 4) Napajanje: 3 Φ , 230/400/460/575VAC 50/60Hz"



Kompanija SHINI osnovana je 1966.god. sa sedištem u Taipeiju na Tajvanu. Danas važi za jednu od 10 vodećih svetskih kompanija za proizvodnju pomoćne opreme za industriju plastike, sa predstavništvima na svim kontinentima, 13 kompanija u svom sastavu i proizvodnim kapacitetima koji se mere u desetinama hektara fabričkog prostora.

Osnovne karakteristike SHINI opreme su visok kvalitet i pouzdanost u radu, štednja energije i atraktivan dizajn. Među SHINI-jevim kupcima su najpoznatije firme iz automobilske industrije (Toyota, BYD), elektronske industrije (Foxconn), proizvodnje uređaja za domaćinstvo (Sanyo, Siemens, Haier), itd. Na evropskom tržištu SHINI je prisutan od kraja devedesetih, a 2009. u Poljskoj je otvoren logistički centar i centralni lager za Evropu (www.shinieurope.com).

PLASTMA d.o.o. je zastupnik za SHINI za bivšu Jugoslaviju od 2004.god. Visok kvalitet uz povoljne cene, pouzdanost i svestranost SHINI opreme, kao i naša kompletna tehnička i servisna podrška, rezultirali su uspostavljanjem više nego uspešne saradnje sa preko 150 kompanija na našim prostorima do danas.

PLASTMA mašine za preradu plastike d.o.o.
 Kralja Petra I 67, Bačka Palanka, Srbija
 Tel: +381 21 6043 821
 Tel/Fax: +381 21 60 40 449
 Web: www.plastma.net, www.masine-za-brizganje.rs
 E mail: office@plastma.net