

Sporohodni mlinovi 16N/16D/20N

SG-1628N

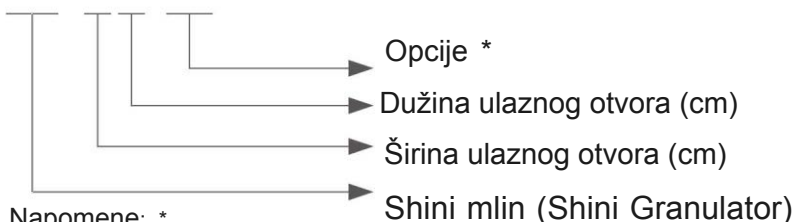


Refer carefully to this manual before operation.

SG-16N/16D/20N Series

Princip označavanja

SG - xx xx - xxx



Napomene: *

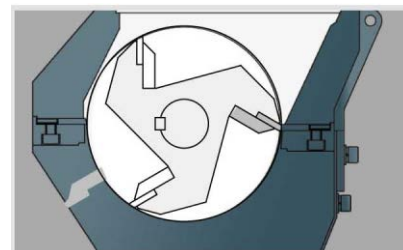
BR= doprema materijala uz pomoć duvaljke

H= povećana snaga motora

VR= doprema pomoću vazduha pod pritiskom

DS= separator prašine

F=za materijale ojačane staklenim vlaknima CE=CE standard



Šema razmetnutih noževa kod SG-16N/16D/20N

Opšte karakteristike

Standardna konfiguracija

- Serije SG-16N/16D/20NC poseduju razmetnute noževe poboljšanog dizajna i nefiksirane noževe koji zadržavaju odgovarajući zazor bez dodatnih podešavanja nakon oštrenja. SG-20N serija poseduje ravne noževe i integrisan dizajn za maksimalno kvalitetne rezultate usitnjavanja
- Niže brzine usitnjavanja i optimizovan ugao sečenja rotirajućih noževa osiguravaju nesmetan i kontinuiran rad
- SG-20N serija opremljena je okvirom za podešavanje koji omogućava jednostavnu montažu i učvršćivanje noževa pre samog postavljanja u mlin
- Zupčasti motor SG-1628D serije direktno pokreće rotaciju noževa za usitnjavanje, što štedi vreme potrebno za održavanje i podešavanje remenova kod prenosnog sistema
- Kolektor usitnjenog materijala nalazi se van komore za sečenje kako bi se sprečilo prosipanje
- Optimalni ugao sečenja minimizira otpor i sprečava blokade, čime se povećava efikasnost usitnjavanja
- Poboljšani dizajn smanjuje vibracije prilikom rada
- Niske brzine sečenja osiguravaju ujednačenu veličinu granula regenerata i nizak nivo prašine
- Male brzine i zvučna izolacija omogućavaju nizak nivo buke u radnom okruženju
- Lak pristup za jednostavno održavanje i čišćenje
- Kompaktan dizajn sa točkicama za lako premeštanje
- Usklađenost sa evropskim standardima bezbednosti za bezbedno rukovanje
- Uz ugrađene magnete na ulazu za materijal, metalni opiljci i nečistoće se uklanjaju iz materijala



SG-16N/16D/SG-20NC
Razmetnuti noževi



Ravni noževi kod SG-20N



Okvir za podešavanje noževa

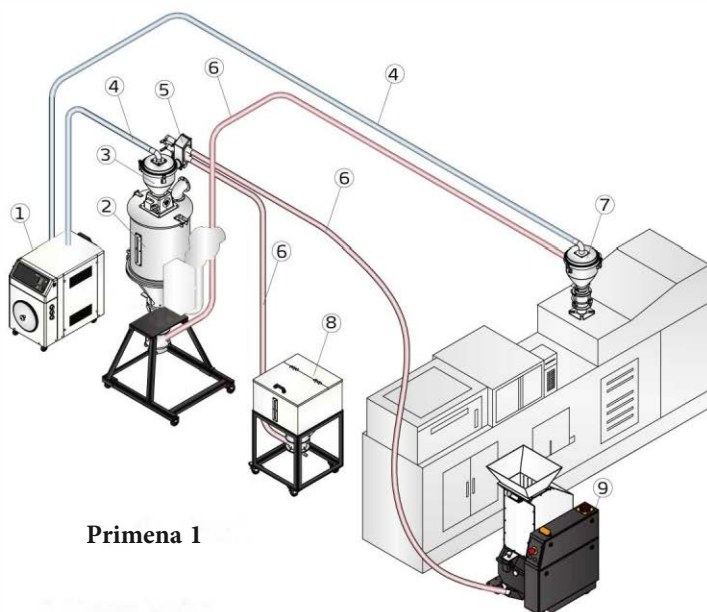


SG-1628D

Dodatna oprema

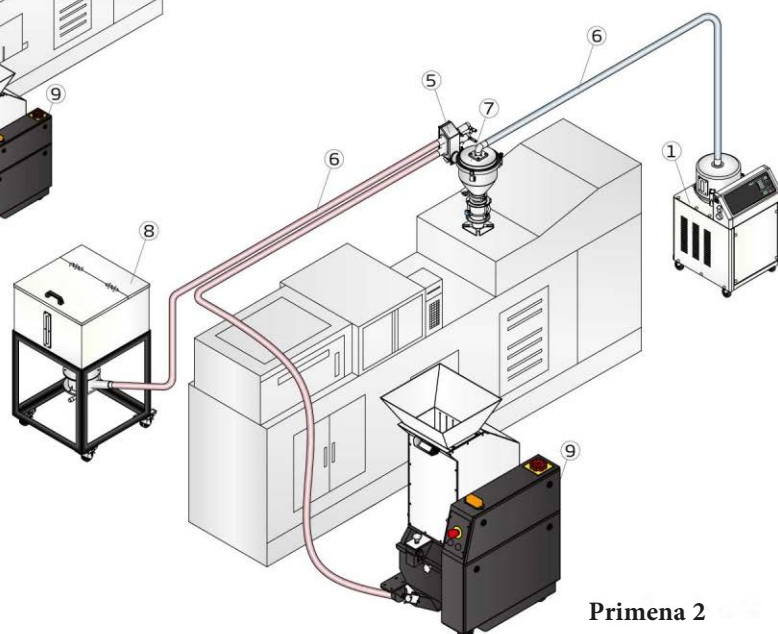
- Sistem za instant 30-sec reciklažu, duvaljka za transport regenerata, ciklon za uklanjanje prašine, poseban visoki spremnik (osim kod SG-16D) i alarm za prepunjenost
- Uspravni koševi (jedino kod SG-20N), dupla sita i sita posebnih dizajna i prečnika otvora
- Kod usitnjavanja materijala sa dodatkom staklenih vlakana, odaberite poseban model mlina prilagođen takvim materijalima, sa posebnom obradom i ojačanim kontaktnim površinama. SG-20N modeli za staklena vlakna poseduju V-4E noževe
- Sistem za transport sa oprugama olakšava prikupljanje regenerata s obzirom da se u tom slučaju samo postavlja kontejner ispod izlaza za materijal umesto da se ceo spremnik sa regeneratom izdvaja od tela mlina

■ Primena



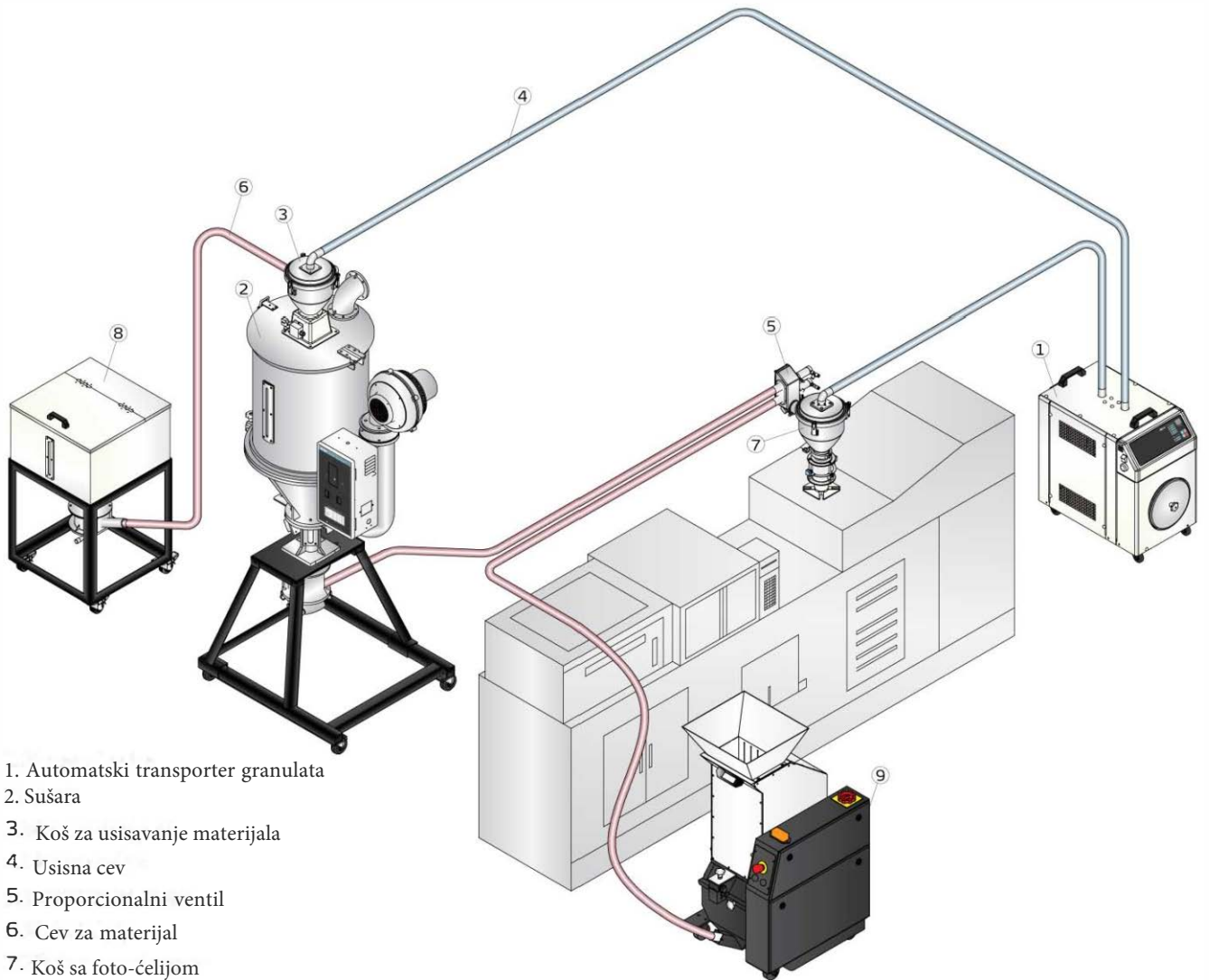
Primena 1

1. Automatski transporter granulata
2. Sušara
3. Koš za usisavanje materijala
4. Usisna cev
5. Proporcionalni ventil
6. Cev za materijal
7. Koš sa foto-čelijom
8. Spremnik materijala
9. Sporohodni mlin



Primena 2

SG-16N/16D/20N Series

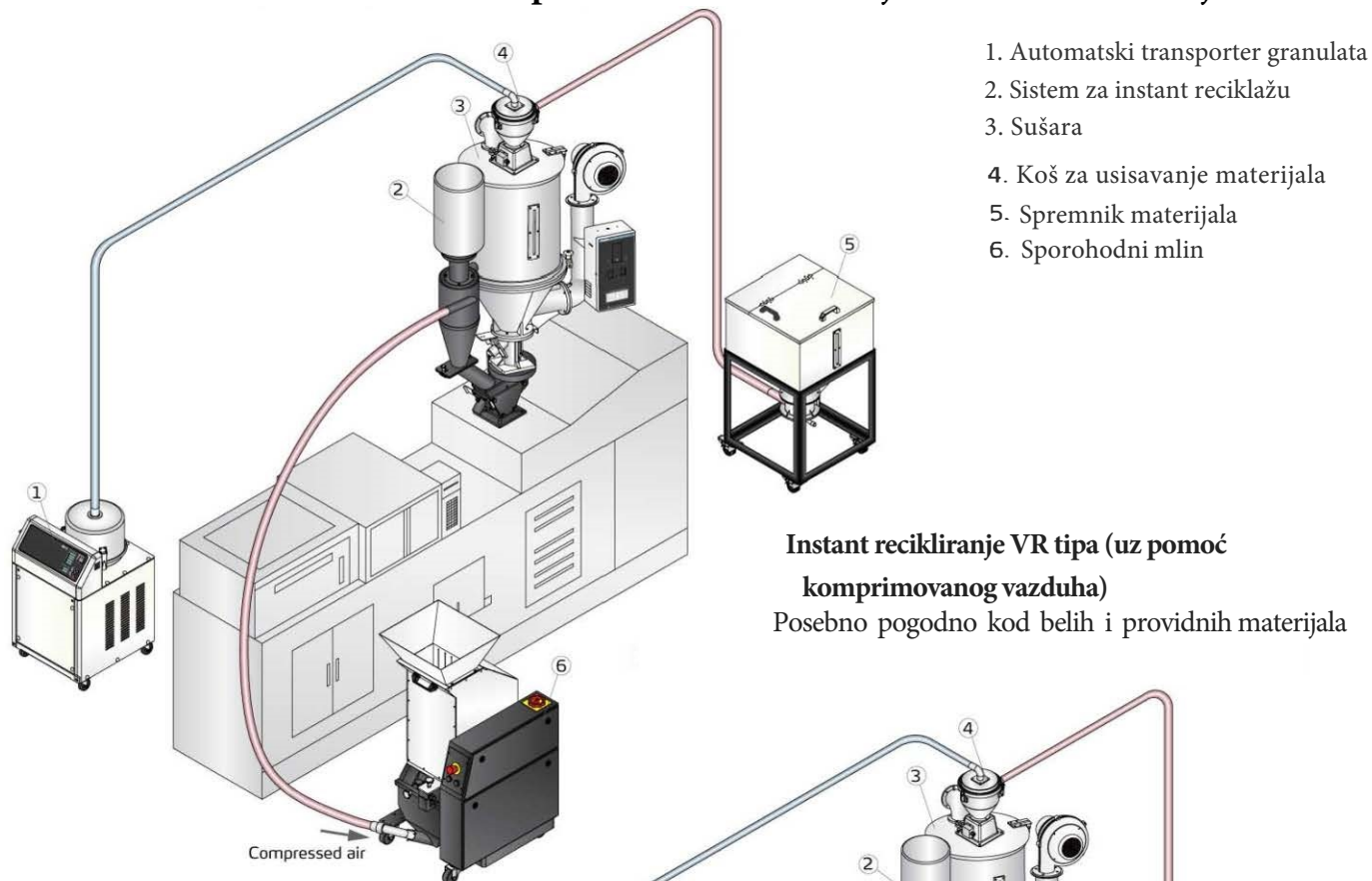


1. Automatski transporter granulata
2. Sušara
3. Koš za usisavanje materijala
4. Usisna cev
5. Proporcionalni ventil
6. Cev za materijal
7. Koš sa foto-ćelijom
8. Spremnik materijala
9. Sporohodni mlin

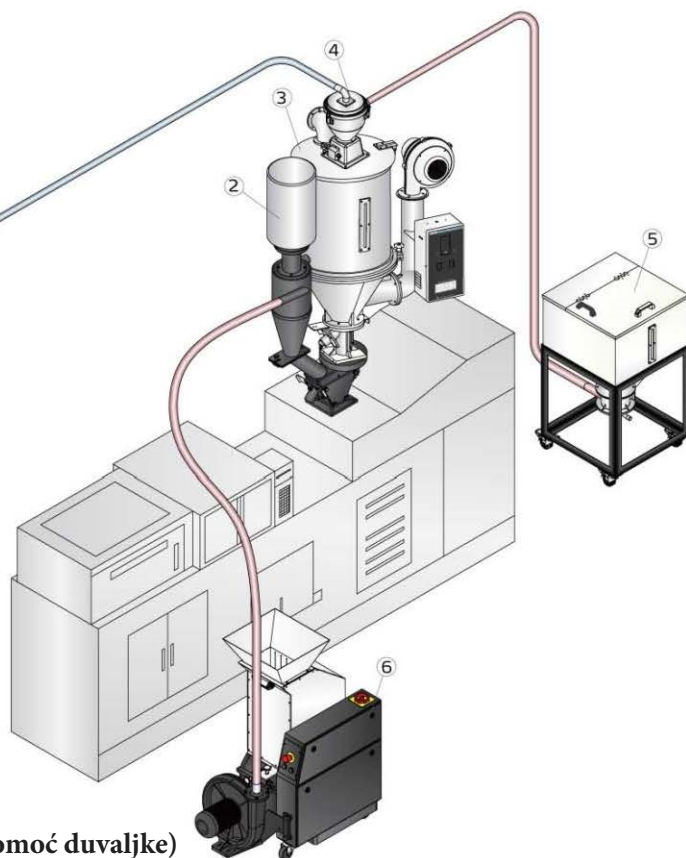
Primena 3

■ Dodatne opcije

Instant 30-sec sistem za reciklažu - patentiran sistem razvijen od strane SHINI-ja



Instant recikliranje BR tipa (uz pomoć duvaljke)



SG-16N/16D/20N Series

Alarm za prepunjenost

Alarm za pun spremnik vrlo je koristan dodatak kod automatizovane proizvodnje gde sprečava gubitke materijala. Kad nivo regenerata dostigne poziciju motora, mlin se zaustavlja uz pomoć senzora i oglašava se zvučni alarm. Primenjivo kod svih modela SG-16N/16D/20N



Motor sa kontrolom nivoa

Transport regenerata uz pomoć duvaljke i ciklona (BC)

Ovaj sistem koristi duvaljku za transport regenerata kroz ciklon koji odvaja regenerat i prikuplja ga u poseban spremnik ili platnenu vrećicu. Primenjivo kod svih modela SG-16N/16D/20N

Separator prašine DS

Separator prašine odvaja prašinu iz regenerata što omogućava njegovu momentalnu upotrebu u procesu proizvodnje. Prašina se skuplja u filter vrećici, čime se održava čistoća radne sredine. Ovaj uređaj osigurava potpunu iskorišćenost regenerata i maksimizuje ekonomske prednosti reciklaže. Primenjivo kod svih modela SG-16N/16D/20N



Vertikalni koš



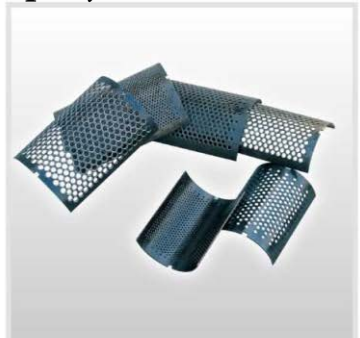
Specijano dizajniran koš za usitnjavanje cevi i ulivaka. Primenjivo kod SG-20N serije

Proporcionalni ventili SPV-U



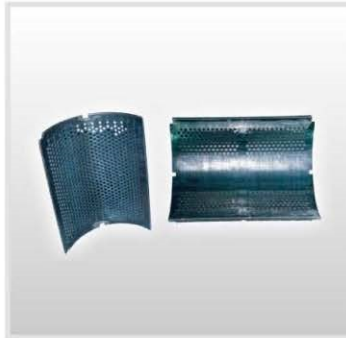
Proporcionalni ventili koriste se za mešanje regenerata i originalnog materijala u zadatoj proporciji i transport te mešavine do mašine za preradu. Laka montaža i precizni rezultati mešanja. Za više detalja, pogledajte brošuru SPV-U.

Specijalna sita



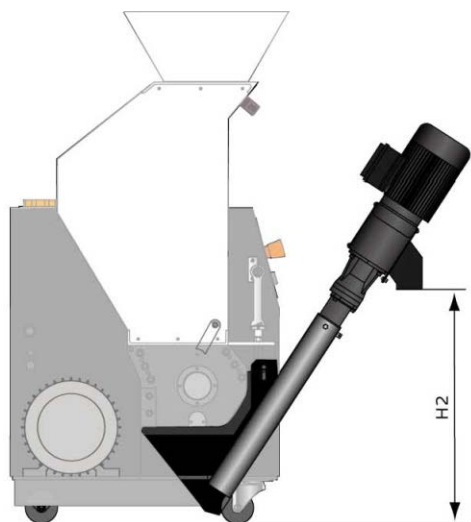
Specijalna sita sa prečnicima otvora od 4, 6, 8, 10, 12 mm (za serije SG-16N/16D), i prečnicima od 4, 5, 7, 8, 10, 12 mm za seriju SG-20N. Obabir prečnika otvora u skladu za zahtevima korisnika

Dupla sita



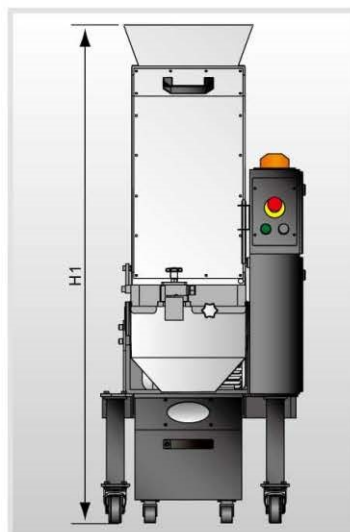
Dupla sita su specijalno namenjena za usitnjavanje tankih i dugačkih komada materijala.

Uređaj za transport materijala (sa oprugama)



Primenjivo kod SG-16N/20N serija

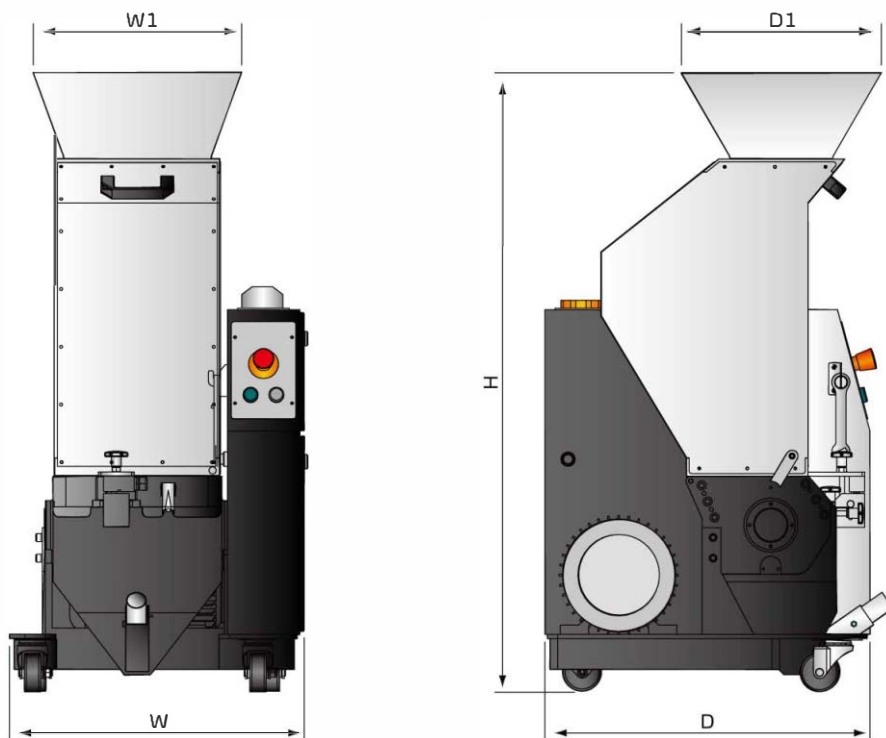
Spremnik povećane visine



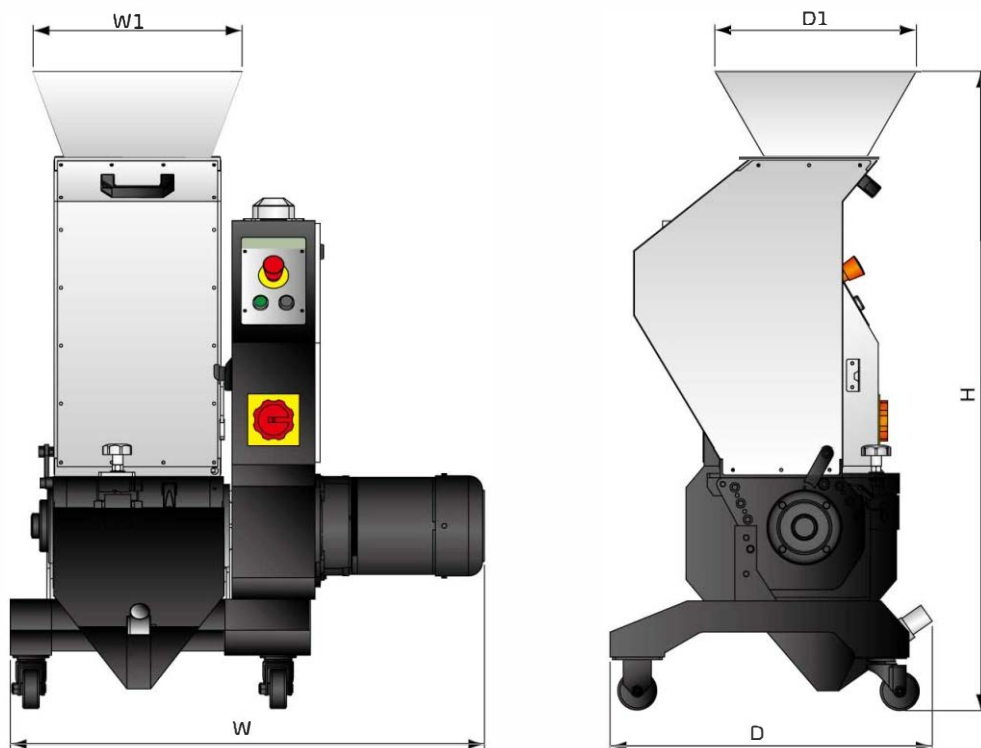
Spremnik povećane visine za prikupljanje i skladištenje regenerata. primenjivo kod SG-16N/20N serija.

SG-16N/16D/20N Series

■ Šeme uređaja



SG-16N/20N



SG-16D

Tehnička specifikacija

Model	SG-	1621N	1628N	1635N(H)	2028N(H)	2028NC(H)	2042N(H)	2042NC(H)	1628D
Snaga motora (kW, 50/60 Hz)		1.5 /1.75	2.2 /2.55	2.2 /2.55 (3.0 /3.45)	2.2/2.55 (3.0/3.45)	2.2/2.55 (3.0/3.45)	3.0/3.45 (4.0/4.6)	3.0/3.45 (4.0/4.6)	2.2
Brzina obrtaja (rpm, 50/60 Hz)		230/278	235 /285	235/285 (240/290)	290/350	290/350	290/350	290/350	220
Sastav noževa		SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11
Vrsta noževa		Razmetnuti	Razmetnuti	Razmetnuti	Ravni	Razmetnuti	Ravni	Razmetnuti	Razmetnuti
Broj fiksnih noževa		2 × 1	2 × 1	2 × 2	2	2	2	2	2 × 1
Broj rotirajućih noževa		9	12	15	3	12	3	18	12
Okvir za podešavanje noževa		-	-	-	✓	-	✓	-	-
Dimenzije ulaznog otvora (mm)		160 × 210	160 × 280	160 × 350	200 × 280	200 × 280	200 × 420	200 × 420	160 × 280
Maksimalni kapacitet (kg/h)		35	50	60 (80)	80	80	135	135	50
Nivo buke dB (A)		85 ~ 90	85 ~ 90	85 ~ 90	85 ~ 90	85 ~ 90	85 ~ 90	85 ~ 90	85 ~ 90
Prečnik otvora na situ (mm)		✓(Φ5)	✓(Φ5)	✓(Φ5)	✓(Φ6)	✓(Φ6)	✓(Φ6)	✓(Φ6)	✓(Φ5)
Uređaj za instant reciklažu		○	○	○	○	○	○	○	○
Transportregenerata(BC tipa)		○	○	○	○	○	○	○	○
Separator prašine		○	○	○	○	○	○	○	○
Detektor nivoa materijala		○	○	○	○	○	○	○	○
Uspravan koš		-	-	-	○	-	○	-	-
Proporcionalni ventil		○	○	○	○	○	○	○	○
Specijalna sita (mm)		○	○	○	○	○	○	○	○
Spremnik povećane visine		○	○	○	○	○	○	○	-
Dupla sita		○	○	○	○	○	○	○	○
Opružni uređaj za transport		○	○	○	○	○	○	○	-
Dimenzije									
H (mm)		1200	1200	1200	1270	1270	1270	1270	1180
H1 (mm)		1400	1400	1400	1450	1450	1450	1450	-
H2 (mm)		550	550	550	550	550	550	550	-
W (mm)		505	575	645	575	575	715	715	920
W1(mm)		330	400	470	405	405	545	545	365
D (mm)		630	630	630	695	695	695	695	620
D1 (mm)		385	385	385	435	435	435	435	330
Masa (kg)		175	195/185	210/225	265/280	280/295	300/315	320/335	180

Napomene: 1) ✓označava standardnu opremu, a ○ označava opcije

2) H označava veću snagu motora, C označava razmetnute noževe

3) R označava ulazni koš i spremnik od nerđajućeg čelika

4) Maksimalni kapacitet zavisi od sastava materijala i prečnika otvora na situ. Navedeni kapaciteti određeni su na primeru usitnjavanja PET preformi u uslovima kontinuiranog rada

5) Nivo buke zavisi od vrste materijala i tipa motora

6) Da bi sprečili da materijal prijanja za noževe, usitnjavanje vršite u uslovima normalne temperature

7) Napajanje: 3-fazno, 400/460/575 VAC, 50/60Hz

We reserve the right to change specifications without prior notice.



Kompanija SHINI osnovana je 1969.god. sa sedištem u Taipeiju na Tajvanu. Danas važi za jednu od 10 vodećih svetskih kompanija za proizvodnju pomoćne opreme za industriju plastike, sa predstavništvima na svim kontinentima, 13 kompanija u svom sastavu i proizvodnim kapacitetima koji se mere u desetinama hektara fabričkog prostora.

Osnovne karakteristike SHINI opreme su visok kvalitet i pouzdanost u radu, štednja energije i atraktivan dizajn. Među SHINI-jevim kupcima su najpoznatije firme iz automobilske industrije (Toyota, BYD), elektronske industrije (Foxconn), proizvodnje uređaja za domaćinstvo (Sanyo, Siemens, Haier), itd. Na Evropskom tržištu SHINI je prisutan od kraja devedesetih, a 2009. u Poljskoj je otvoren logistički centar i centralni lager za Evropu (www.shinieurope.com).

PLASTMA d.o.o. je zastupnik za SHINI za bivšu Jugoslaviju od 2004.god. Visok kvalitet uz povoljne cene, pouzdanost i svestranost SHINI opreme, kao i naša kompletna tehnička i servisna podrška, rezultirali su uspostavljanjem više nego uspešne saradnje sa preko 150 kompanija na našim prostorima do danas.

PLASTMA mašine za preradu plastike d.o.o.
 Kralja Petra I 67, Bačka Palanka, Srbija
 Tel: +381 21 6043 821
 Tel/Fax: +381 21 60 40 449
 Web: www.plastma.net, www.masine-za-brizganje.rs
 E mail: office@plastma.net