



Zvučno izolovani centralni mlinovi SG-23/30/36

SG-3650

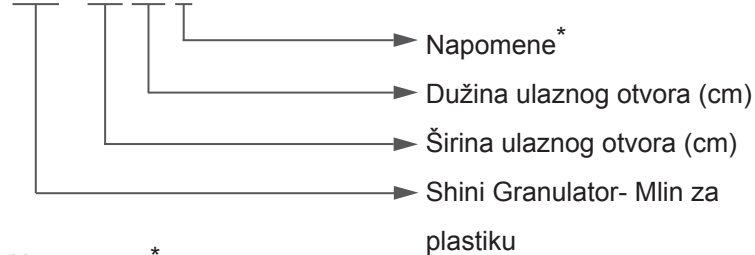


Refer carefully to this manual before operation.

SG-23/30/36

Princip označavanja

SG - xx xx x



Napomene: *

CE=CE sertifikat

F=za usitnjavanje plastike ojačane vlaknima (Fiber)

R=ulazna komora i spremnik od nerđajućeg čelika

FAD=Alarm za pun spremnik



SG-2348

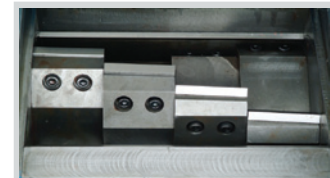
Opšte karakteristike

Standardna konfiguracija

- SG-23 serija poseduje razmetnute noževe, a serije SG-30 i SG-36 ravne noževe
- Razmetnut dizajn noževa omogućava decentralizaciju radnog opterećenja i time pospešuje efikasnost usitnjavanja. Nosač za noževe je dizajniran tako da omogućava brzu zamenu bez dodatnih podešavanja
- Ravni noževi odlikuju se izuzetnom efikasnošću usitnjavanja i smanjenom potrošnjom energije
- Noževi su izrađeni od visokokvalitetnog čelika za dug radni vek
- Zatvoren dizajn i zvučna izolacija za nizak nivo buke
- Opremljeno elektro relejem, zaštitom od preopterećenja motora i višestrukim zaštitama
- Ciklon za odvajanje prašine efikasno uklanja prašinu iz regenerata i olakšava prikupljanje materijala
- Vreće za prašinu olakšavaju čišćenje i značajno smanjuju kontaminaciju radne sredine
- Sistem za transport regenerata je u okviru standardne opreme
- SG-36 serija poseduje anti-vibracione podloške koje upijaju vibracije prilikom rada
- Uređaj za vodeno hlađenje na zadnjoj ploči komore za usitnjavanje efektivno hladi komoru i sprečava topljenje materijala



Paddle Blades



con-

Staggered Blades



ef-

Presetting Knife Jig

Dodatna oprema

- Za usitnjavanje materijala ojačanog vlaknima, u ponudi je model specijalizovan za takve materijale, sa kontaktnim površinama od specijalno ojačanih materijala. SG-30 i SG-36 modeli za materijale sa vlaknima koriste noževe izrađene od posebnih vrsta čelika (V-4E i S50C).
- Uređaj za odvajanje prašine, alarm za pun spremnik i specijalna sita različitih promera

Primena

SG-23/30/36 serije zvučno izolovanih centralnih mlinova prigodne su za centralizovano (odmah-pored-mašine) usitnjavanje otpada i škarta koji nastaju u procesu brizganja, duvanja ili ekstrudiranja plastike. Mlinovi se odlikuju optimizovanim dizajnom, lakim rukovanjem i brzom zamenom noževa. Razmetnuti noževi lako zahvataju i usitnjavaju komade materijala. Takav dizajn omogućava efikasniji rad mašine i smanjuje potrošnju energije. Širok spektar opcija odgovaraju svakom zahtevu korisnika.

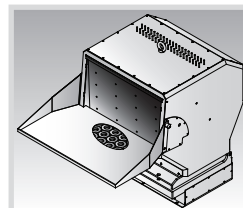
■ Opcije

Alarm za pun spremnik



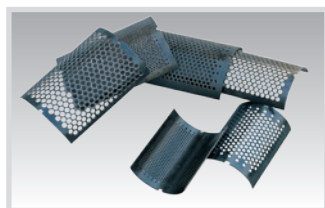
Alarm za pun spremnik vrlo je koristan dodatak kod automatizovane proizvodnje gde sprečava gubitke materijala. Kad nivo regenerata dostigne poziciju motora, mlin se zaustavlja uz pomoć senzora i oglašava se zvučni alarm. Primenjivo kod modela SG-23/30/36/43/50/70.

Ulazni otvor sa magnetom



Ulazni otvor sa magnetom koristi se za odvajanje metalnih opiljaka i nečistoća u materijalu koji se usitnjava, čime se sprečava oštećenja noževa i produžava radni vek mašine.

Sita sa otvorima specijalnih promera



Sita specijalnih promera: $\Phi 4, \Phi 6, \Phi 10, \Phi 12$ (mm) za SG-23/30 serije, $\Phi 8, \Phi 12, \Phi 17, \Phi 25$ (mm) za SG-36 seriju.

Transportna traka za mlin



Dopremanje materijala za usitnjavanje do mlinova većih dimenzija može biti komplikovan zadatak. Oni su obično postavljeni tako da je neohodno konstruisati platformu ili poseban sistem za dopremu materijala. Transportna traka specijalno dizajnirana za tu namenu maksimalno olakšava dopremu materijala do mlina serije SG- 36

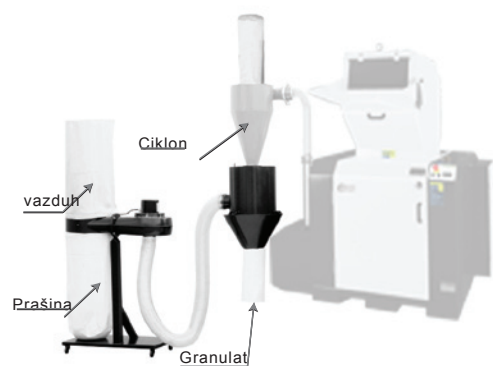
Ulazna cev za materijal



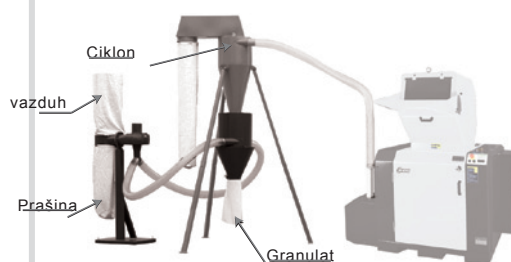
Dizajn ulazne komore konvencionalnih mlinova nije pogodan za usitnjavanje dužih cevi i šipki. Zbog toga je u ponudi posebno dizajnirana ulazna cev za dopremu takvih komada.

Uređaj za odvajanje prašine DS (Dust Separator)

Koristi se zajedno sa ciklonom i služi za odvajanje prašine iz regenerata i postizanje kvalitetnih rezultata recikliranja



DS-23/30



DS-36/43/50

Uređaj za odvajanje prašine efikasno uklanja prašinu iz regenerata što omogućuje da se on odmah koristi u procesu proizvodnje. Prašina se skuplja u filter vreći, čime se održava čistoća radne sredine. Veličina čestica nečistoće može da se podešava pomoću ventila. Ovaj uređaj osigurava potpunu iskorišćenost regenerata i maksimizuje ekonomske prednosti reciklaže.

SG-23/30 specifikacija

Model	SG-2324	SG-2336	SG-2348	SG-3048	SG-3060
Snaga motora (kW, 50/60Hz)	5.5/6.3	7.5/8.6	11/12.6	11/12.6	15/17.3
Brzina obrtaja (rpm, 50/60Hz)	415/500	415/500	415/500	415/500	415/500
Trasportna duvaljka (kW, 50/60Hz)	0.55/0.66	0.55/0.66	0.55/0.66	0.55/0.66	0.55/0.66
Materijal noževa	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11
Tip noževa	Staggered	Staggered	Staggered	Paddle	Paddle
Broj fiksnih noževa	2	2	2	2	2
Broj rotirajućih noževa	3 × 2	3 × 3	3 × 4	3	3
Dimenzije ulazne komore (mm)	230 × 240	230 × 360	230 × 480	300 × 480	300 × 600
Max. kapacitet (kg/kr)	90	120	150	185	220
Nivo buke dB(A)	90~95	90~95	90~95	90~95	90~95
Transport regenerata	✓	✓	✓	✓	✓
Uređaj za vodeno hlađenje	✓	✓	✓	✓	✓
Sito (Φ8mm)	✓	✓	✓	✓	✓
Nosač za montažu noževa	—	—	—	✓	✓
Alarm za pun spremnik	○	○	○	○	○
Ulazni koš sa magnetom	○	○	○	○	○
Uređaj za odvajanje prašine (DS-23)	○	○	○	○	○
Sito (Φ4,6,10,12mm)	○	○	○	○	○
Dimenzije					
H (mm)	2210	2210	2210	2210	2210
H1 (mm)	265	265	265	360	360
H2 (mm)	1175	1175	1175	1210	1210
W (mm)	1340	1460	1580	1580	1700
W1 (mm)	780	900	1020	1020	1140
W2 (mm)	190	190	190	190	190
D (mm)	1245	1245	1245	1390	1390
D1 (mm)	915	915	915	1010	1010
D2 (mm)	520	520	520	570	570
Masa (kg)	470	520	600	700	780

Napomene: 1) " ✓ " označava standardnu, a " ○ " dodatnu opremu

- Oznaka R na kraju modela označava kontaktne površine izrađene od nerđajućeg čelika
- SKD11 je oznaka za vrstu čelika prema japanskom JIS standardu.
- Za usitnjavanje materijala ojačanih vlaknima (npr. CPVC), u ponudi su specijalni modeli mlinova sa dodatno ojačanom konstrukcijom, i oznakom F na kraju
- Opcije za brzinu usitnjavanja: noževi povećane brzine obrtaja (samo kod razmetnutog dizajna), oznaka G na kraju modela. Noževi manje brzine (samo kod razmetnutog dizajna), oznaka D na kraju modela
- Max. kapacitet mlina zavisi od promera otvora na situ i sastava materijala
- Nivo buke varira u zavisnosti od vrste materijala i tipa motora
- Kako bi sprečili da materijal koji se usitnjava prijanja i lepi se za noževe, usitnjavanje treba vršiti na normalnim temperaturama
- Napajanje : 3Φ, 230/400/460/575VAC, 50/60Hz.

Zadržavamo pravo izmene bez prethodne najave