



Haitian Precision Machinery (HONGKONG) Co., Ltd.

Office Address:  
Unit, 12/F, Seabright Plaza, 9-23 Shell Street, North Point, HONGKONG.

Website:  
[www.haitianprecision.com](http://www.haitianprecision.com)

Ovlašćeni distributer i serviser:

**PLASTMA d.o.o.**

21400 Bačka Palanka, Lučka 3, Srbija  
tel. +381 21 60 43 821  
mail: [office@plastma.net](mailto:office@plastma.net) website: [www.plastma.net](http://www.plastma.net)

VELIKI PORTALNI OBRADNI CENTRI

Serije GLU / GRU / GNU

**HISON**



GLU II serija



GLU serija



GLUe serija

### ● GLU II Plus serija

Obradni centri sa dva fiksna stuba i pokretnim stolom.  
 Dimenzije stola: 1300x800...1500x2700mm  
 Razmak stubova: 1550 / 1650mm  
 Brzina vretana: 6000 o/min (menjač)  
 Specijalna izvedba rama-kućišta vretena; Haitian Precision patent  
 Prihvata alata: BT50  
 Kontroler: Mitsubishi M80A / Fanuc 0i-MF Plus

### ● GLUe II Plus serija

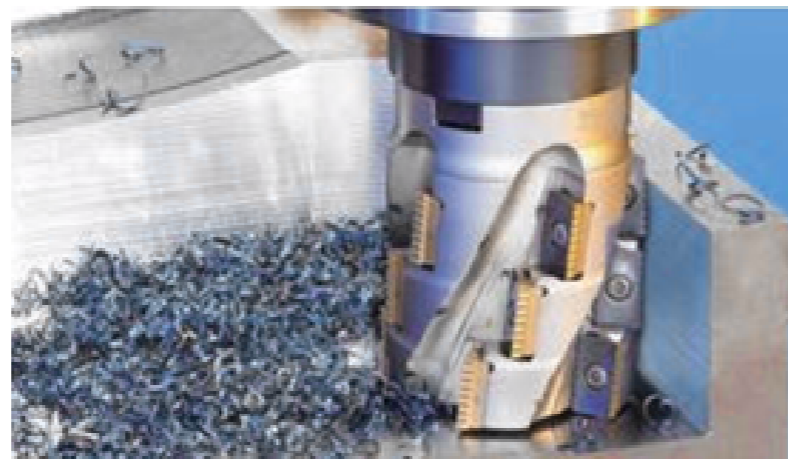
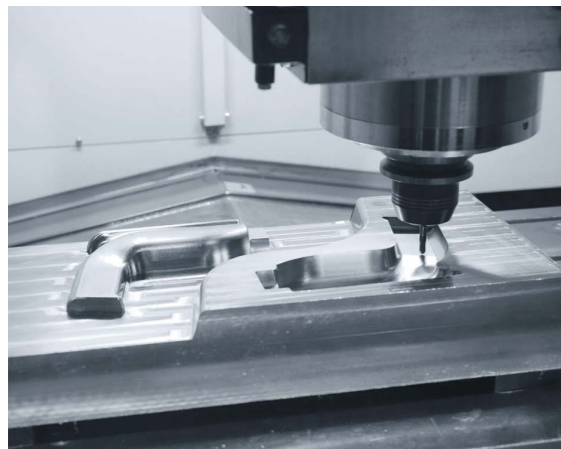
Obradni centri sa dva fiksna stuba i pokretnim stolom.  
 Dimenzije stola: 1300x1800...1500x2700mm  
 Razmak stubova: 1550 / 1650mm  
 Brzina vretana: 6000 o/min (električno vreteno)  
 Prihvata alata: BT50  
 Kontroler: Mitsubishi M80A / Fanuc 0i-MF Plus

### ● GLUe serija

Obradni centri sa dva fiksna stuba i pokretnim stolom.  
 Dimenzije stola: 1500x3000...2000x6000mm  
 Razmak stubova: 1790 ...2790mm  
 Brzina vretana: 8000 o/min (električno vreteno)  
 Prihvata alata: BT50  
 Kontroler: Mitsubishi M80A / Fanuc 0i-MF Plus

### ● GLU serija

Obradni centri sa dva fiksna stuba i pokretnim stolom.  
 Dimenzije stola: 1500x3000...2000x6000mm  
 Razmak stubova: 1790 ...2790mm  
 Brzina vretana: 6000 o/min (menjač)  
 Prihvata alata: BT50  
 Kontroler: Mitsubishi M80A / Fanuc 0i-MF Plus





## Portalni obradni centri



GRU serija



GNUe serija



GNU serija

### ● GRUe II serija

Obradni centri sa dva fiksna stuba i pokretnim stolom.  
Dimenzije stola: 2000x4000...2500x5000mm  
Razmak stubova: 2800mm  
Brzina vretana: 6000 o/min (električno vreteno)  
Prihvatale: BT50  
Kontroler: Mitsubishi M80A / Fanuc Oi-MF Plus

### ● GNUe serija

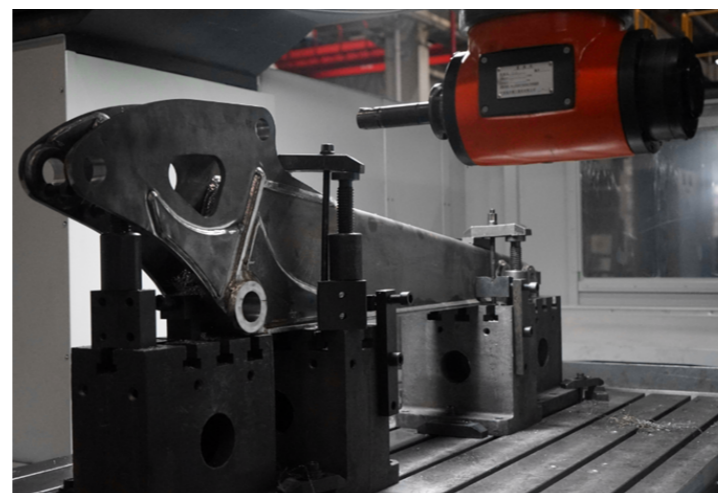
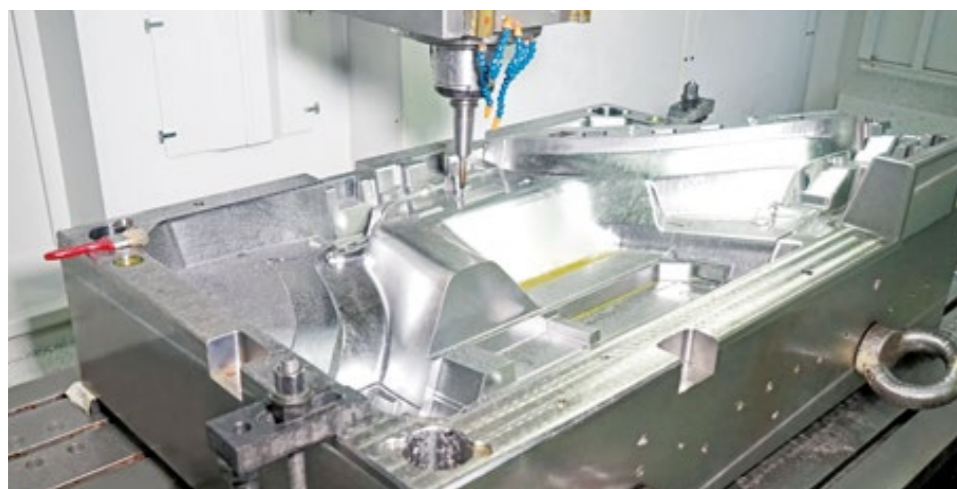
Obradni centri sa dva fiksna stuba i pokretnim stolom.  
Dimenzije stola: 2500x4000 / 2500x5000mm  
Razmak stubova: 3200mm  
Brzina vretana: 6000 o/min (električno vreteno)  
Prihvatale: BT50  
Kontroler: Mitsubishi M80A / Fanuc Oi-MF Plus

### ● GRU II serija

Obradni centri sa dva fiksna stuba i pokretnim stolom.  
Dimenzije stola: 2000x3000...3500x12000mm  
Razmak stubova: 2800 ...4200mm  
Brzina vretana: 4000 o/min (menjač)  
Prihvatale: BT50  
Kontroler: Mitsubishi M80A / Fanuc Oi-MF Plus

### ● GNU serija

Obradni centri sa dva fiksna stuba i pokretnim stolom.  
Dimenzije stola: 2000x3000...3500x12000mm  
Razmak stubova: 2800 ...4200mm  
Brzina vretana: 3500 o/min (menjač)  
Prihvatale: BT50  
Kontroler: Mitsubishi M80A / Fanuc Oi-MF Plus



**GLU<sup>II</sup> Plus PORTALNI OBRADNI CENTRI**

Stavka	Jed.	GLU13IIx16Plus	GLU13IIx21Plus	GLU13IIx30Plus	GLU16IIx20Plus	GLU16IIx25Plus
<b>» Radno područje</b>						
Hod po osi X	mm	1600	2000	3100	2000	2500
Hod po osi Y	mm	1300	1300	1300	1500	1500
Hod po osi Z	mm	700	700	700	700	700
Razmak između stubova	mm	1550	1550	1550	1650	1650
Nos vretena do površine stola	mm	205-905	205-905	205-905	255-955	255-955
<b>» Sto</b>						
Dimenzije stola	mm	1300×1800	1300×2200	1300×3000	1500×2200	1500×2700
Nosivost stola	t	4	5	7	6	8
T žlebovi (šir. x razm. x kom.)	mm	22×160×8	22×160×8	22×160×8	22×160×9	22×160×9
<b>» Posmak i brzina</b>						
Brzina rezanja (X/Y/Z)	m/min	12/20/10	12/20/10	12/20/10	12/20/10	12/20/10
Brzi posmak (X/Y/Z)	m/min	16/24/15	16/24/15	16/24/15	16/24/15	16/24/15
<b>» Vreteno</b>						
Način pogona		Menjač	Menjač	Menjač	Menjač	Menjač
Brzina vretena	o/min	6000	6000	6000	6000	6000
Snaga vretena	kW	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Obrtni moment	Nm	316/522	316/522	316/522	316/522	316/522
Konus vretena		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Presek rama	mm	350×350	350×350	350×350	350×350	350×350
<b>» Magacin alata (opcija)</b>						
Kapacitet magacina	kom	24	24	24	24	24
Prihvatač alata		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Max prečnik alata (sus.prazan)	mm	Φ110 (Φ200)	Φ110 (Φ200)	Φ110 (Φ200)	Φ110 (Φ200)	Φ110 (Φ200)
Max dužina alata	mm	300	300	300	300	300
Max masa alata	kg	20	20	20	20	20
<b>» Ostalo</b>						
Napajanje	kVA	40	40	40	40	40
Masa mašine	t	16	19	24	20	23
Dimenzije mašine (DxŠxV)	m	5,16×4,48×4,3	6,16×4,48×4,3	8,16×4,48×4,3	6,16×4,58×4,3	7,16×4,58×4,3

**Standardna oprema**

- Kontroler FANUC Oi MF PLUS
- Menjač-zupčani prenosnik
- Hladnjak ulja vretena
- Hidraulično balansiranje ose Z
- Pneumatski, hidraulični i sistem za centralno podmazivanje

- Hlađenje alata
- Unutrašnji spiralni transporter strugotine
- Spoljnji lančani transporter strugotine i kolica
- Magacin alata
- Trobojna signalna lampa
- Radno svetlo
- Zaštitna oplata
- Standardni set pribora

**Opciona i dodatna oprema**

- Povišeni stubovi za 200mm
- CNC obrtni sto (4.osa)
- Hlađenje kroz vreteno
- Merne letve
- Uređaj za umeravanje alata(2D)
- Uređaj za umeravanje radnog komada
- Ručna glodačka glava 90°

**GLU<sup>eII</sup> Plus PORTALNI OBRADNI CENTRI**

Stavka	Jed.	GLU <sup>eII</sup> 13IIx16Plus	GLU <sup>eII</sup> 13IIx21Plus	GLU <sup>eII</sup> 13IIx30Plus	GLU <sup>eII</sup> 16IIx20Plus	GLU <sup>eII</sup> 16IIx25Plus
<b>» Radno područje</b>						
Hod po osi X	mm	1600	2000	3100	2000	2500
Hod po osi Y	mm	1300	1300	1300	1500	1500
Hod po osi Z	mm	700	700	700	700	700
Razmak između stubova	mm	1550	1550	1550	1650	1650
Nos vretena do površ. stola	mm	150-850	150-850	150-850	200-900	200-900
<b>» Stol</b>						
Dimenzije stola	mm	1300×1800	1300×2200	1300×3000	1500×2200	1500×2700
Nosivost stola	t	4	5	7	6	8
T žlebovi (šir.x razm. x kom.)	mm	22×160×8	22×160×8	22×160×8	22×160×9	22×160×9
<b>» Posmak o brzina</b>						
Brzina rezanja (X/Y/Z)	m/min	12/20/10	12/20/10	12/20/10	12/20/10	12/20/10
Brzi posmak (X/Y/Z)	m/min	20/24/15	16/24/15	16/24/15	16/24/15	16/24/15
<b>» Vreteno</b>						
Način pogona		Električno vreteno	Električno vreteno	Električno vreteno	Električno vreteno	Električno vreteno
Brzina vretena	o/min	6000	6000	6000	6000	6000
Snaga vretena	kW	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5
Obrtni moment	Nm	182/224	182/224	182/224	182/224	182/224
Konus vretena		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Presek rama	mm	350×350	350×350	350×350	350×350	350×350
<b>» Magacin alata (opcija)</b>						
Kapacitet magacina alata	kom	24	24	24	24	24
Prihvatač alata		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Max prečnik alata (susedni prazan)	mm	Φ100 (Φ200)	Φ100 (Φ200)	Φ100 (Φ200)	Φ100 (Φ200)	Φ100 (Φ200)
Max dužina alata	mm	300	300	300	300	300
Max masa alata	kg	20	20	20	20	20
<b>» Ostalo</b>						
Napajanje	kVA	40	40	40	40	40
Masa mašine	t	16	19	24	20	23
Dimenzije mašine (DxŠxV)	m	5,16×4,48×4,3	6,16×4,48×4,3	8,16×4,48×4,3	6,16×4,58×4,3	7,16×4,58×4,3

- Kontroler MITSUBISHI M80B/M80A
- Hlađenje uljnom maglom
- Skupljač uljne magle
- Odvajač ulja iz emulzije
- Klima za elektroormar
- Vazdušni pištolj
- Vodeni pištolj

"Napomena:  
Napred navedene specifikacije mogu odstupati, zavisno od mašine i uslova korišćenja. Proizvođač zadržava pravo izmena, bez prethodne najave, u cilju daljnjih unapređenja. Radne karakteristike navedene u katalogu su dobijene testiranjem pri posebnim uslovima."



# GLUe PORTALNI OBRADNI CENTRI

Stavka	Jed.	GLUe18x30	GLUe23x30	GLUe23x40	GLUe28x30	GLUe28x40	GLUe28x50	GLUe28x60
<b>» Radno područje</b>								
Hod po osi X	mm	3200	3200	4200	3200	4200	5500	6500
Hod po osi Y	mm	1700	2200	2200	2700	2700	2700	2700
Hod po osi Z	mm	800	800	800	800	800	800	800
Razmak između stubova	mm	1790	2290	2290	2790	2790	2790	2790
Nos vretena do površ. stola	mm	250-1050	250-1050	250-1050	250-1050	250-1050	250-1050	250-1050
<b>» Stol</b>								
Dimenzije stola	mm	1500x3000	2000x3000	2000x4000	2000x3000	2000x4000	2000x5000	2000x6000
Nosivost stola	t	10	15	18	15	18	22	25
T žlebovi (šir.x razm. x kom)	mm	22x160x9	2x200x9	22x200x9	22x200x9	22x200x9	22x200x9	22x200x9
<b>» Posmak o brzina</b>								
Brzina rezanja (X/Y/Z)	m/min	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Brzi posmak (X/Y/Z)	m/min	15/20/15	15/20/15	12/20/15	15/15/15	12/15/15	10/15/15	10/15/15
<b>» Vreteno</b>								
Način pogona		Električno vreteno	Električno vreteno	Električno vreteno	Električno vreteno	Električno vreteno	Električno vreteno	Električno vreteno
Brzina vretena	o/min	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000
Snaga vretena	kW	26/45	26/45	26/45	26/45	26/45	26/45	26/45
Obrtni moment	Nm	305/623	305/623	305/623	305/623	305/623	305/623	305/623
Konus vretena		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Presek rama	mm	380x380	380x380	380x380	380x380	380x380	380x380	380x380
<b>» Magacin alata (opcija)</b>								
Kapacitet magacina alata	T	24	24	24	24	24	24	24
Prihvati alata		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Max prečnik alata (susedni prazan)	mm	Φ110 (Φ190)	Φ110 (Φ160)	Φ110 (Φ160)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)
Max dužina alata	mm	300	300	300	300	300	300	300
Max masa alata	kg	20	20	20	20	20	20	20
<b>» Ostalo</b>								
Napajanje	kVA	60	60	60	60	60	60	60
Masa mašine	t	30	35	40	38	43	47	52
Dimenzije mašine (DxŠxV) m		9,75x4,7x5,3	10,5x4,75x5,3	12,5x4,75x5,3	10,5x5,3x5,3	12,5x5,3x5,3	15x5,3x5,3	17x5,3x5,3

### Standardna oprema

- Konroler FANUC 0i MF PLUS
- Menjač-zupčani prenosnik
- Hladnjak ulja vretena
- Hidraulično balansiranje ose Z
- Pneumatski, hidraulični i sistem za centralno podmazivanje

- Hlađenje alata
- Unutrašnji spiralni transporter strugotine
- Spoljni lančani transporter strugotine i kolica
- Magacin alata
- Trobojna signalna lampa
- Radno svetlo
- Zaštitna oplata
- Standardni set pribora

### Opciona i dodatna oprema

- Povišeni stubovi za 200mm
- CNC obrtni sto (4.osa)
- Hlađenje kroz vreteno
- Merne letve
- Uređaj za umeravanje alata(2D)
- Uređaj za umeravanje radnog komada
- Ručna glodačka glava 90°

# GLU PORTALNI OBRADNI CENTRI

Stavka	Jed.	GLU18x30	GLU23x30	GLU23x40
<b>» Radno područje</b>				
Hod po osi X	mm	3200	3200	4200
Hod po osi Y	mm	1700	2200	2200
Hod po osi Z	mm	1000	1000	1000
Razmak između stubova	mm	1790	2290	2290
Nos vretena do površ. stola	mm	250-1250	250-1250	250-1250
<b>» Sto</b>				
Dimenzije stola	mm	1500x3000	2000x3000	2000x4000
Nosivost stola	t	10	15	18
T žlebovi (šir. x razm. x kom)	mm	22x160x9	22x200x9	22x200x9
<b>» Posmak i brzina</b>				
Brzina rezanja (X/Y/Z)	m/min	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Brzi posmak (X/Y/Z)	m/min	15/20/15	15/20/15	12/20/15
<b>» Vreteno</b>				
Max brzina vretena	o/min	6000	6000	6000
Snaga vretena	kW	15/18,5	22/26	22/26
Obrtni moment	Nm	490/605	726/858	726/858
Konus vretena		BT50	BT50	BT50
Presek rama	mm	350x350 (380x380 opcija)	350x350 (380x380 opcija)	350x350 (380x380 opcija)
<b>» Magacin alata (opcija)</b>				
Kapacitet magacina alata	kom	24	24	24
Prihvati alata		BT50	BT50	BT50
Max preč.alata (sus.prazan)	mm	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)
Max dužina alata	mm	300	300	300
Max masa alata	kg	20	20	20
<b>» Ostalo</b>				
Napajanje	kVA	40	55	55
Masa mašine	t	30	35	40
Dimenzije mašine (DxŠxV) m		9,75x4,7x5,1	10,5x4,75x5,1	12,5x4,75x5,1

- Konroler MITSUBISHI M80B/M80A
- Hlađenje uljnom maglom
- Skupljač uljne magle
- Odvajač ulja iz emulzije
- Klima za elektroormar
- Vazdušni pištolj
- Vodeni pištolj

"Napomena:  
Napred navedene specifikacije mogu odstupati, zavisno od mašine i uslova korišćenja. Proizvođač zadržava pravo izmena, bez prethodne najave, u cilju daljnjih unapređenja. Radne karakteristike navedene u katalogu su dobijene testiranjem pri posebnim uslovima."



# GLU PORTALNI OBRADNI CENTRI

Stavka	Jed.	GLU28×30	GLU28×40	GLU28×50	GLU28×60
<b>» Radno područje</b>					
Hod po osi X	mm	3200	4200	5500	6500
Hod po osi Y	mm	2700	2700	2700	2700
Hod po osi Z	mm	1000	1000	1000	1000
Razmak između stubova	mm	2790	2790	2790	2790
Nos vretena do površ. stola	mm	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250
<b>» Sto</b>					
Dimenzije stola	mm	2000x3000	2000x4000	2000x5000	2000x6000
Nosivost stola	t	15	18	22	25
T žlebovi (šir. x razm. x kom)	mm	22 x 200 x 9	22x200x9	22x200x9	22x200x9
<b>» Posmak i brzina</b>					
Brzina rezanja (X/Y/Z)	m/min	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Brzi posmak (X/Y/Z)	m/min	12/20/15	12/20/15	10/20/15	10/20/15
<b>» Vreteno</b>					
Max brzina vretena	o/min	6000	6000	6000	6000
Snaga vretena	kW	22/26	22/26	22/26	22/26
Obrtni moment	Nm	726/858	726/858	726/858	726/858
Konus vretena		BT50	BT50	BT50	BT50
Presek rama	m	350x350 (380x380 opcija)	350x350 (380x380 opcija)	350x350 (380x380 opcija)	350x350 (380x380 opcija)
<b>» Magacin alata (opcija)</b>					
Kapacitet magacina alata	kom	24	24	24	24
Prihvatač alata		BT50	BT50	BT50	BT50
Max preč. alata (sus. prazan)	mm	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)
Max dužina alata	mm	300	300	300	300
Max masa alata	kg	20	20	20	20
<b>» Ostalo</b>					
Napajanje	kVA	55	55	55	55
Masa mašine	t	38	43	47	52
Dimenzije mašine (DxŠxV)	m	10,5x5,3x5,1	12,5x5,3x5,1	15x5,3x5,1	17x5,3x5,1

# GRU II PORTALNI OBRADNI CENTRI

Stavka	Jed.	GRU28 II ×30	GRU28 II ×40	GRU28 II ×50	GRU28 II ×60
<b>» Radno područje</b>					
Hod po osi X	mm	3200	4200	5500	6500
Hod po osi Y	mm	2700	2700	2700	2700
Hod po osi Z	mm	1000 (1250 opcija)	1000 (1250 opcija)	1000 (1250 opcija)	1000 (1250 opcija)
Razmak između stubova	mm	2800	2800	2800	2800
Nos vretena do površ. stola	mm	150-1150	150-1150	150-1150	150-1150
<b>» Sto</b>					
Dimenzije stola	mm	2000x3000	2000x4000	2000x5000	2000x6000
Nosivost stola	t	15	18	22	25
T žlebovi (šir. x razm. x kom)	mm	22x200x9	22x200x9	22x200x9	22x200x9
<b>» Posmak i brzina</b>					
Brzina rezanja (X/Y/Z)	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
Brzi posmak (X/Y/Z)	m/min	15/15/10	12/15/10	10/15/10	10/15/10
<b>» Vreteno</b>					
Brzina vretena	o/min	4000	4000	4000	4000
Snaga vretena	kW	22/26	22/26	22/26	22/26
Obrtni moment	Nm	866/1023	866/1023	866/1023	866/1023
Konus vretena		BT50	BT50	BT50	BT50
Presek rama	mm	400x400	400x400	400x400	400x400
<b>» Magacin alata (opcija)</b>					
Kapacitet magacina alata	kom	24/40	24/40	24/40	24/40
Prihvatač alata		BT50	BT50	BT50	BT50
Max preč. alata (sus. prazan)	mm	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)
Max dužina alata	mm	300	300	300	300
Max masa alata	kg	20	20	20	20
<b>» Ostalo</b>					
Napajanje	kVA	55	55	55	55
Masa mašine	t	42	48	53	59
Dimenzije mašine (DxŠxV)	m	10,5x5,3x5,5	12,5x5,3x5,5	15x5,3x5,5	17x5,3x5,5

### Standardna oprema

1. Kontroler FANUC 0i MF PLUS
2. Menjač-zupčani prenosnik
3. Hladnjak ulja vretena
4. Hidraulično balansiranje ose Z
5. Pneumatski, hidraulični i sistem za centralno podmazivanje

6. Hlađenje alata
7. Unutrašnji spiralni transporter strugotine
8. Spoljnji lančani transporter strugotine i kolica
9. Magacin alata
10. Trobojna signalna lampa
11. Radno svetlo
12. Zaštitna oplata
13. Standardni set pribora

### Opciona i dodatna oprema

1. Povišeni stubovi za 200mm
2. CNC obrtni sto (4.osa)
3. Hlađenje kroz vreteno
4. Merne letve
5. Uređaj za umeravanje alata(2D)
6. Uređaj za umeravanje radnog komada
7. Ručna glodačka glava 90°

8. Kontroler MITSUBISHI M80B/M80A
9. Hlađenje uljom maglom
10. Skupljač uljne magle
11. Odvajač ulja iz emulzije
12. Klima za elektroormar
13. Vazdušni pištolj
14. Vodeni pištolj

"Napomena:  
Napred navedene specifikacije mogu odstupati, zavisno od mašine i uslova korišćenja. Proizvođač zadržava pravo izmena, bez prethodne najave, u cilju daljnjih unapređenja. Radne karakteristike navedene u katalogu su dobijene testiranjem pri posebnim uslovima."



## GRU II PORTALNI OBRADNI CENTRI

Stavka	Jed.	GRU32 II ×40	GRU32 II×50	GRU32 II×60	GRU32 II×80
<b>» Radno područje</b>					
Hod po osi X	mm	4200	5500	6500	8500
Hod po osi Y	mm	3200	3200	3200	3200
Hod po osi Z	mm	1000 (1250 opcija)	1000 (1250 opcija)	1000 (1250 opcija)	1000 (1250 opcija)
Razmak između stubova	mm	3200	3200	3200	3200
Nos vretena do površ.stola	mm	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250
<b>» Sto</b>					
Dimenzije stola	mm	2500×4000	2500×5000	2500×6000	2500×8000
Nosivost stola	t	20	25	28	35
T žlebovi (šir. x razm. x kom)	mm	28×200×12	28×200×12	28×200×12	28×200×12
<b>» Posmak i brzina</b>					
Brzina rezanja (X/Y/Z)	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
Brzi posmak (X/Y/Z)	m/min	12/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10
<b>» Vreteno</b>					
Brzina vretena	o/min	4000	4000	4000	4000
Snaga vretena	kW	22/26	22/26	22/26	22/26
Obrtni moment	Nm	866/1023	866/1023	866/1023	866/1023
Konus vretena		BT50	BT50	BT50	BT50
Presek rama	mm	400×400	400×400	400×400	400×400
<b>» Magacin alata (opcija)</b>					
Kapacitet magacina alata	kom	24/40	24/40	24/40	24/40
Prihvata alata		BT50	BT50	BT50	BT50
Max prečn.alata (sus.prazan)	mm	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)
Max dužina alata	mm	300	300	300	300
Max masa alata	kg	20	20	20	20
<b>» Ostalo</b>					
Napajanje	kVA	55	55	55	55
Masa mašine	t	57	64	71	85
Dimenzije mašine (DxŠxV)	m	12,5×5,8×5,7	15×5,8×5,7	17×5,8×5,7	23×5,8×5,7

## Standardna oprema

1. Kontroler FANUC 0i MF PLUS
2. Menjač-zupčani prenosnik
3. Hladnjak ulja vretena
4. Hidraulično balansiranje ose Z
5. Pneumatski, hidraulični i sistem za centralno podmazivanje

6. Hlađenje alata
7. Unutrašnji spiralni transporter strugotine
8. Spoljni lančani transporter strugotine i kolica
9. Magacin alata
10. Trobojna signalna lampa
11. Radno svetlo
12. Zaštitna oplata
13. Standardni set pribora

## Opciona i dodatna oprema

1. Povišeni stubovi za 200mm
2. CNC obrtni sto (4.osa)
3. Hlađenje kroz vreteno
4. Merne letve
5. Uređaj za umeravanje alata(2D)
6. Uređaj za umeravanje radnog komada
7. Ručna glodačka glava 90°

## GRU II PORTALNI OBRADNI CENTRI

Stavka	Jed.	GRU36 II×50	GRU36 II×60	GRU36 II×80	GRU42 II ×50
<b>» Radno područje</b>					
Hod po osi X	mm	5500	6500	8500	5500
Hod po osi Y	mm	3600	3600	3600	4200
Hod po osi Z	mm	1250	1250	1250	1250
Razmak između stubova	mm	3600	3600	3600	4200
Nos vretena do površ.stola	mm	200-1450	200-1450	200-1450	200-1450
<b>» Sto</b>					
Dimenzije stola	mm	3000×5000	3000×6000	3000×8000	3500×5000
Nosivost stola	t	28	35	40	22
T žlebovi (šir. x razm. x kom)	mm	36×200×14	36×200×14	36×200×14	36×250×20
<b>» Posmak i brzina</b>					
Brzina rezanja (X/Y/Z)	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
Brzi posmak (X/Y/Z)	m/min	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10
<b>» Vreteno</b>					
Brzina vretena	o/min	4000	4000	4000	4000
Snaga vretena	kW	22/26	22/26	22/26	22/26
Obrtni moment	Nm	866/1023	866/1023	866/1023	866/1023
Konus vretena		BT50	BT50	BT50	BT50
Presek rama	mm	420×430	420×430	420×430	420×430
<b>» Magacin alata (opcija)</b>					
Kapacitet magacina alata	kom	24/40	24/40	24/40	24/40
Prihvata alata		BT50	BT50	BT50	BT50
Max prečn.alata (sus.prazan)	mm	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	φ110/φ220
Max dužina alata	mm	400	400	400	400
Max masa alata	kg	25	25	25	20
<b>» Ostalo</b>					
Napajanje	kVA	65	65	65	80
Masa mašine	t	78	86	105	91
Dimenzije mašine (DxŠxV)	m	15×6,2×6,95	17×6,2×6,95	23×6,2×6,95	15×7,1×6,95

"Napomena:  
Napred navedene specifikacije mogu odstupati, zavisno od mašine i uslova korišćenja. Proizvođač zadržava pravo izmena, bez prethodne najave, u cilju daljnjih unapređenja. Radne karakteristike navedene u katalogu su dobijene testiranjem pri posebnim uslovima."



## GRU II PORTALNI OBRADNI CENTRI

Stavka	Jed.	GRU42 II ×60	GRU42 II ×80	GRU42 II ×100	GRU42 II ×120
<b>» Radno područje</b>					
Hod po osi X	mm	6500	8500	10500	12500
Hod po osi Y	mm	4200	4200	4200	4200
Hod po osi Z	mm	1250	1250	1250	1250
Razmak između stubova	mm	4200	4200	4200	4200
Nos vretena do površ.stola	mm	200-1450	200-1450	200-1450	200-1450
<b>» Sto</b>					
Dimenzije stola	mm	3500×6000	3500×8000	3500×10000	3500×12000
Nosivost stola	t	30	35	45	55
T žlebovi (šir. x razm. x kom)	mm	36×250×24	36×250×32	36×250×40	36×250×48
<b>» Posmak i brzina</b>					
Brzina rezanja (X/Y/Z)	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
Brzi posmak (X/Y/Z)	m/min	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10
<b>» Vreteno</b>					
Brzina vretena	o/min	4000	4000	4000	4000
Snaga vretena	kW	22/26	22/26	22/26	22/26
Obrtni moment	Nm	866/1023	866/1023	866/1023	866/1023
Konus vretena		BT50	BT50	BT50	BT50
Presek rama	mm	420×430	420×430	420×430	420×430
<b>» Magacin alata (opcija)</b>					
Kapacitet magacina alata	T	24/40	24/40	24/40	24/40
Prihvata alata		BT50	BT50	BT50	BT50
Max prečn.alata (sus.prazan)	mm	φ110/φ220	φ110/φ220	φ110/φ220	φ110/φ220
Max dužina alata	mm	400	400	400	400
Max masa alata	kg	20	20	20	20
<b>» Ostalo</b>					
Napajanje	kVA	80	80	80	80
Masa mašine	t	101	116	134	149
Dimenzije mašine (DxŠxV)	m	17×7,1×6,95	23×7,1×6,95	29×7,1×6,95	32×7,1×6,95

## GNU PORTALNI OBRADNI CENTRI

Stavka	Jed.	GNU28×30	GNU28×40	GNU28×50	GNU28×60
<b>» Radno područje</b>					
Hod po osi X	mm	3200	4200	5500	6500
Hod po osi Y	mm	2800	2800	2800	2800
Hod po osi Z	mm	1250 (1500 opcija)	1250 (1500 opcija)	1250 (1500 opcija)	1250 (1500 opcija)
Razmak između stubova	mm	2800	2800	2800	2800
Nos vretena do površ.stola	mm	150-1400	150-1400	150-1400	150-1400
<b>» Sto</b>					
Dimenzije stola	mm	2000×3000	2000×4000	2000×5000	2000×6000
Nosivost stola	t	15	18	22	25
T žlebovi (šir. x razm. x kom)	mm	22×200×9	22×200×9	22×200×9	22×200×9
<b>» Posmak i brzina</b>					
Brzina rezanja (X/Y/Z)	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
Brzi posmak (X/Y/Z)	m/min	15/15/10	12/15/10	10/15/10	10/15/10
<b>» Vreteno</b>					
Brzina vretena	o/min	3500	3500	3500	3500
Snaga vretena	kW	30/37	30/37	30/37	30/37
Obrtni moment	Nm	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300
Konus vretena		BT50	BT50	BT50	BT50
Presek rama	mm	450×450	450×450	450×450	450×450
<b>» Magacin alata (opcija)</b>					
Kapacitet magacina alata	kom	24/40	24/40	24/40	24/40
Prihvata alata		BT50	BT50	BT50	BT50
Max prečn.alata (sus.prazan)	mm	φ110 (φ220)	φ110 (φ220)	φ110 (φ220)	φ110 (φ220)
Max dužina alata	mm	400	400	400	400
Max masa alata	kg	25	25	25	25
<b>» Ostalo</b>					
Napajanje	kVA	65	65	65	65
Masa mašine	t	49	54	63	70
Dimenzije mašine (DxŠxV)	m	10,5×5,3×6,75	12,5×5,3×6,75	15×5,3×6,75	17×5,3×6,75

## Standardna oprema

1. Kontroler FANUC 0i MF PLUS
2. Menjač-zupčani prenosnik
3. Hladnjak ulja vretena
4. Hidraulično balansiranje ose Z
5. Pneumatski, hidraulični i sistem za centralno podmazivanje

6. Hlađenje alata
7. Unutrašnji spiralni transporter strugotine
8. Spoljni lančani transporter strugotine i kolica
9. Magacin alata
10. Trobojna signalna lampa
11. Radno svetlo
12. Zaštitna oplata
13. Standardni set pribora

## Opciona i dodatna oprema

1. Povišeni stubovi za 200mm
2. CNC obrtni sto (4.osa)
3. Hlađenje kroz vreteno
4. Merne letve
5. Uređaj za umeravanje alata(2D)
6. Uređaj za umeravanje radnog komada
7. Ručna glodačka glava 90°

8. Kontroler MITSUBISHI M80B/M80A
9. Hlađenje uljnom maglom
10. Skupljač uljne magle
11. Odvajač ulja iz emulzije
12. Klima za elektroormar
13. Vazdušni pištolj
14. Vodeni pištolj

\*Napomena:  
Napred navedene specifikacije mogu odstupati, zavisno od mašine i uslova korišćenja. Proizvođač zadržava pravo izmena, bez prethodne najave, u cilju daljnjih unapređenja. Radne karakteristike navedene u katalogu su dobijene testiranjem pri posebnim uslovima.\*





## GNU PORTALNI OBRADNI CENTRI

Stavka	Jed.	GNU32×40	GNU32×50	GNU32×60	GNU32×80
<b>» Radno područje</b>					
Hod po osi X	mm	4200	5500	6500	8500
Hod po osi Y	mm	3200	3200	3200	3200
Hod po osi Z	mm	1250 (1500 opcija)	1250 (1500 opcija)	1250 (1500 opcija)	1250 (1500 opcija)
Razmak između stubova	mm	3200	3200	3200	3200
Nos vretena do površ.stola	mm	250-1500	250-1500	250-1500	250-1500
<b>» Sto</b>					
Dimenzije stola	mm	2500×4000	2500×5000	2500×6000	2500×8000
Nosivost stola	t	20	25	28	35
T žlebovi (šir. x razm. x kom)	mm	28×200×12	28×200×12	28×200×12	28×200×12
<b>» Posmak i brzina</b>					
Brzina rezanja (X/Y/Z)	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
Brzi posmak (X/Y/Z)	m/min	12/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10
<b>» Vreteno</b>					
Brzina vretena	o/min	3500	3500	3500	3500
Snaga vretena	kW	30/37	30/37	30/37	30/37
Obrtni moment	Nm	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300
Konus vretena		BT50	BT50	BT50	BT50
Presek rama	mm	450×450	450×450	450×450	450×450
<b>» Magacin alata (opcija)</b>					
Kapacitet magacina alata	kom	24/40	24/40	24/40	24/40
Prihvati alata		BT50	BT50	BT50	BT50
Max prečn.alata (sus.prazan)	mm	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)
Max dužina alata	mm	400	400	400	400
Max masa alata	kg	25	25	25	25
<b>» Ostalo</b>					
Napajanje	kVA	65	65	65	65
Masa mašine	t	64	72	80	99
Dimenzije mašine (DxŠxV)	m	12,5×5,7×6,95	15×5,7×6,95	17×5,7×6,95	23×5,7×6,95

## Standardna oprema

- Konroler FANUC 0i MF PLUS
- Menjač-zupčani prenosnik
- Hladnjak ulja vretena
- Hidraulično balansiranje ose Z
- Pneumatski, hidraulični i sistem za centralno podmazivanje

- Hlađenje alata
- Unutrašnji spiralni transporter strugotine
- Spoljni lančani transporter strugotine i kolica
- Magacin alata
- Trobojna signalna lampa
- Radno svetlo
- Zaštitna oplata
- Standardni set pribora

## Opciona i dodatna oprema

- Povišeni stubovi za 200mm
- CNC obrtni sto (4.osa)
- Hlađenje kroz vreteno
- Merne letve
- Uređaj za umeravanje alata(2D)
- Uređaj za umeravanje radnog komada
- Ručna glodačka glava 90°

## GNU PORTALNI OBRADNI CENTRI

Stavka	Jed.	GNU36×50	GNU36×60	GNU36×80	GNU42×50
<b>» Radno područje</b>					
Hod po osi X	mm	5500	6500	8500	5500
Hod po osi Y	mm	3600	3600	3600	4200
Hod po osi Z	mm	1250 (1500 opcija)	1250 (1500 opcija)	1250 (1500 opcija)	1250 (1500 opcija)
Razmak između stubova	mm	3600	3600	3600	4200
Nos vretena do površ.stola	mm	200-1450	200-1450	200-1450	200-1450
<b>» Sto</b>					
Dimenzije stola	mm	3000×5000	3000×6000	3000×8000	3500×5000
Nosivost stola	t	28	35	40	22
T žlebovi (šir. x razm. x kom)	mm	36×200×14	36×200×14	36×200×14	36×250×20
<b>» Posmak i brzina</b>					
Brzina rezanja (X/Y/Z)	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
Brzi posmak (X/Y/Z)	m/min	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10
<b>» Vreteno</b>					
Brzina vretena	o/min	3500	3500	3500	3500
Snaga vretena	kW	30/37	30/37	30/37	30/37
Obrtni moment	Nm	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300
Konus vretena		BT50	BT50	BT50	BT50
Presek rama	mm	450×450	450×450	450×450	450×450
<b>» Magacin alata (opcija)</b>					
Kapacitet magacina alata	kom	24/40	24/40	24/40	24/40
Prihvati alata		BT50	BT50	BT50	BT50
Max prečn.alata (sus.prazan)	mm	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110/Φ220
Max dužina alata	mm	400	400	400	400
Max masa alata	kg	25	25	25	25
<b>» Ostalo</b>					
Napajanje	kVA	80	80	80	80
Masa mašine	t	79	87	106	92
Dimenzije mašine (DxŠxV)	m	15×6,2×6,95	17×6,2×6,95	23×6,2×6,95	15×7,1×6,95

- Kontroler MITSUBISHI M80B/M80A
- Hlađenje uljom maglom
- Skupljač uljne magle
- Odvajač ulja iz emulzije
- Klima za elektroormar
- Vazdušni pištolj
- Vodeni pištolj

## Napomena:

Napred navedene specifikacije mogu odstupati, zavisno od mašine i uslova korišćenja. Proizvođač zadržava pravo izmena, bez prethodne najave, u cilju daljnjih unapređenja. Radne karakteristike navedene u katalogu su dobijene testiranjem pri posebnim uslovima."



## GNU PORTALNI OBRADNI CENTRI

Stavka	Jed.	GNU42×60	GNU42×80	GNU42×100	GNU42×120
<b>» Radno područje</b>					
Hod po osi X	mm	6500	8500	10500	12500
Hod po osi Y	mm	4200	4200	4200	4200
Hod po osi Z	mm	1250 (1500 opcija)	1250 (1500 opcija)	1250 (1500 opcija)	1250 (1500 opcija)
Razmak između stubova	mm	4200	4200	4200	4200
Nos vretena do površ.stola	mm	200-1450	200-1450	200-1450	200-1450
<b>» Sto</b>					
Dimenzije stola	mm	3500×6000	3500×8000	3500×10000	3500×12000
Nosivost stola	t	30	35	45	55
T žlebovi (šir. x razm. x kom)	mm	36×250×24	36×250×32	36×250×40	36×250×48
<b>» Posmak i brzina</b>					
Brzina rezanja (X/Y/Z)	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
Brzi posmak (X/Y/Z)	m/min	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10
<b>» Vreteno</b>					
Brzina vretena	o/min	3500	3500	3500	3500
Snaga vretena	kW	30/37	30/37	30/37	30/37
Obrtni moment	Nm	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300
Konus vretena		BT50	BT50	BT50	BT50
Presek rama	mm	450×450	450×450	450×450	450×450
<b>» Magacin alata (opcija)</b>					
Kapacitet magacina alata	kom	24/40	24/40	24/40	24/40
Prihvati alata		BT50	BT50	BT50	BT50
Max prečn.alata (sus.prazan)	mm	φ110/φ220	φ110/φ220	φ110/φ220	φ110/φ220
Max dužina alata	mm	400	400	400	400
Max masa alata	kg	25	25	25	25
<b>» Ostalo</b>					
Napajanje	kVA	80	80	80	80
Masa mašine	t	102	117	135	150
Dimenzije mašine (DxŠxV)	m	17×7,1×6,95	23×7,1×6,95	29×7,1×6,95	32×7,1×6,95

## GRUe II / GNUe PORTALNI OBRADNI CENTRI

Stavka	Jed.	GRUe28 II x40	GRUe28 II x50	GNUe32x40	GNUe32x50
<b>» Radno područje</b>					
Hod po osi X	mm	4200	5500	4200	5500
Hod po osi Y	mm	2700	2700	3200	3200
Hod po osi Z	mm	1000	1000	1250	1250
Razmak između stubova	mm	2800	2800	3200	3200
Nos vretena do površ.stola	mm	250-1250	250-1250	150-1400	150-1400
<b>» Sto</b>					
Dimenzije stola		2000x4000	2000x5000	2500x4000	2500x5000
Nosivost stola	t	18	22	20	25
T žlebovi (šir. x razm. x kom)		22x200x9	22x200x9	28x200x12	28x200x12
<b>» Posmak i brzina</b>					
Brzina rezanja (X/Y/Z)	m/min	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Brzi posmak (X/Y/Z)	m/min	12/15/15	10/15/15	12/15/15	10/15/15
<b>» Vreteno</b>					
Način pogona		Električno vreteno	Električno vreteno	Električno vreteno	Električno vreteno
Brzina vretena	o/min	50-6000	50-6000	50-6000	50-6000
Snaga vretena	kW	22/25	22/25	22/25	22/25
Obrtni moment	Nm	505/600	505/600	505/600	505/600
Konus vretena		BT50	BT50	BT50	BT50
Presek rama	mm	420x430	420x430	420x430	420x430
<b>» Magacin alata (opcija)</b>					
Kapacitet magacina alata	kom	24/40	24/40	24/40	24/40
Prihvati alata		BT50	BT50	BT50	BT50
Max prečn.alata (sus.prazan)	mm	Φ110(Φ220)	Φ110(Φ220)	Φ110(Φ220)	Φ110(Φ220)
Max dužina alata	mm	300	300	400	400
Max masa alata		20	20	25	25
<b>» Ostalo</b>					
Napajanje	kVA	55	55	65	65
Kontroler		Fanuc 0i	Fanuc 0i	Fanuc 0i	Fanuc 0i
Masa mašine	t	48	53	65	70
Dimenzije mašine (DxŠxV)	m	12,5x5,3x5,6	15x5,3x5,6	12,5x5,7x7,15	15x5,7x7,15

\*Napomena:  
Napred navedene specifikacije mogu odstupati, zavisno od mašine i uslova korišćenja. Proizvođač zadržava pravo izmena, bez prethodne najave, u cilju daljnjih unapređenja. Radne karakteristike navedene u katalogu su dobijene testiranjem pri posebnim uslovima.\*