



Haitian Precision Machinery (HONGKONG) Co., Ltd.

Office Address:
Unit,12/F, Seabright Plaza, 9-23 Shell Street, North Point, HONGKONG.

Website:
www.haitianprecision.com

Ovlašćeni distributer i serviser:

PLASTMA d.o.o.

21400 Bačka Palanka, Lučka 3, Srbija
tel. +381 21 60 43 821
mail: office@plastma.net website:www.plastma.net

BRZI VISOKOPRECIZNI
PORTALNI OBRADNI CENTRI

GUII Plus / GUeII Plus /
MOUS II / MOUP / BEL / BFL / CHM

**HISION**



Portalni obradni centri



GU II Plus / GUE II Plus serija



Portalni obradni centri 'Gantry'



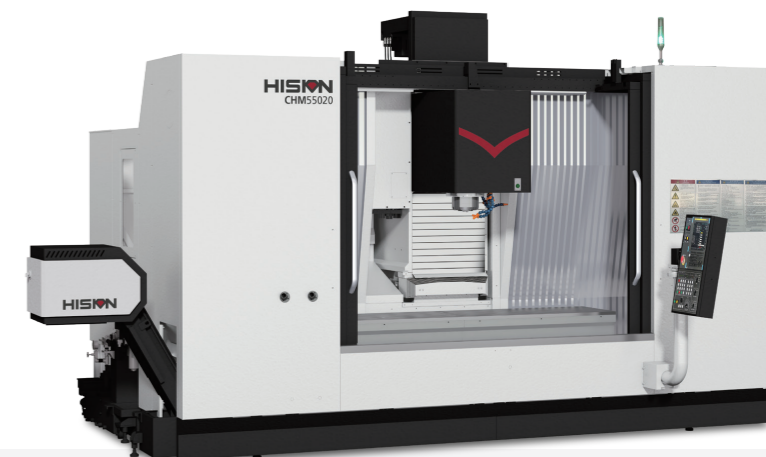
MOUS II serija MOUP serija



BEL / BFL serija



Dugohodni obradni centri sa pokretnim stubom



CHM serija

● GU II Plus / GUE II Plus

Obradni centri sa dva fiksna stuba i pokretnim stolom.
 Dimenzije stola: 1400x750 / 1500x850mm
 Razmak stubova: 1570 / 1670mm
 Brzina vretana: 6000 o/min (menjač / električno vreteno)
 Pihvat alata: BT50
 Kontroler: Mitsubishi M80A / Fanuc Oi-MF Plus

● MOUS II

Obradni centri sa dva fiksna stuba i pokretnim stolom.
 Dimenzije stola: 1300x850...1500x2500mm
 Razmak stubova: 1380 / 1580mm
 Brzina vretana: 15000 o/min (električno vreteno)
 Pihvat alata: HSK-A63
 Kontroler: Mitsubishi M80A / Fanuc Oi-MF Plus

● MOUP

Obradni centri sa dva fiksna stuba i pokretnim stolom.
 Dimenzije stola: 1300x1800...1500x2500mm
 Razmak stubova: 1380 / 1580mm
 Brzina vretana: 20000 o/min (električno vreteno)
 Pihvat alata: HSK-A63
 Kontroler: Heidenhain TNC640



● BEL serija

Obradni centri 'GANTRY' tip
 Dimenzije stola: 2000x1800...2000x3000mm
 Razmak stubova: 2050mm
 Brzina vretana: 12000 o/min (električno vreteno)
 Pihvat alata: BT50
 Kontroler: Fanuc Oi-MF Plus

● BFL serija

5-OSNI obradni centri 'GANTRY' tip
 Dimenzije stola: 2000x1800...2000x3000mm
 Razmak stubova: 2050mm
 Brzina vretana: 24000 o/min (električno vreteno)
 Pihvat alata: HSK-A63
 Kontroler: Siemens 828D

● CHM serija

Dugohodni obradni centri sa pokretnim stubom
 Dimenzije stola: 550x2500...550x3000mm
 Brzina vretana: 12000 / 15000 o/min (električno vreteno)
 Pihvat alata: BT40 / BT30
 Kontroler: Siemens 828D





Double Column Machining

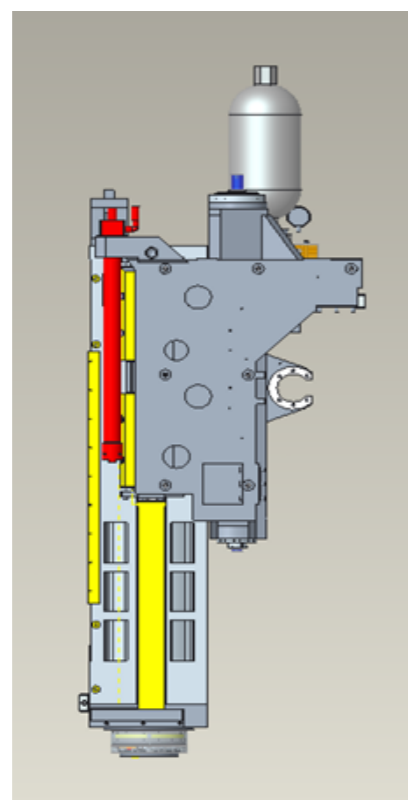
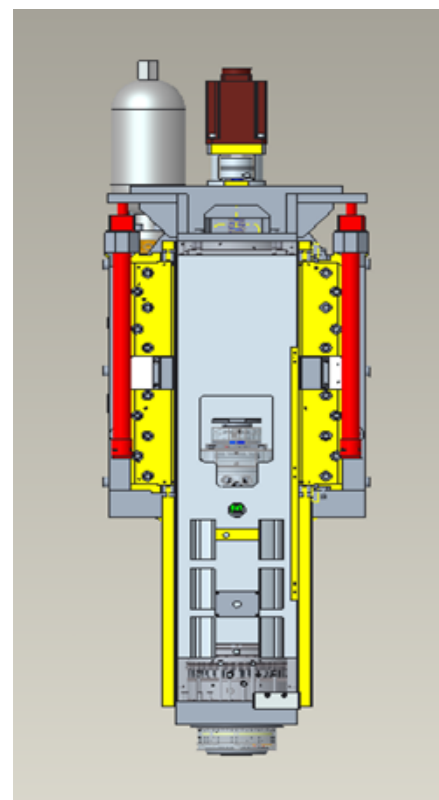
Center

GU(e)II Plus



GUII Plus/GUeII Plus PORTALNI OBRADNI CENTRI

Stavka	Jed.	GU5 II Plus	GU6 II Plus	GUe5 II Plus	GUe6 II Plus
» Radno područje					
Hod po osi X	mm	1300	1500	1300	1500
Hod po osi Y	mm	700	850	700	850
Hod po osi Z	mm	700	700	700	700
Razmak između stubova	mm	1570	1670	1570	1670
Nos vretena od površine stola	mm	205-905	205-905	150-850	150-850
» Sto					
Dimenzije stola	mm	1400×700	1500×850	1400×700	1500×850
Nosivost stola	t	2	3	2	3
T žlebovi (šir. x razm. x kom)	mm	18×150×5	18×160×5	18×150×5	18×160×5
» Posmak i brzina					
Brzina rezanja (X/Y/Z)	m/min	12/12/10	12/12/10	12/12/10	12/12/10
Brzi posmak (X/Y/Z)	m/min	24/24/15	24/24/15	24/24/15	24/24/15
» Vreteno					
Način pogona		Menjač	Menjač	Električno vreteno	Električno vreteno
Brzina vretena	o/min	6000	6000	6000	6000
Snaga vretena	kW	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5
Obrtni moment	Nm	316/522	316/522	182/224	182/224
Konus vretena		BT50	BT50	BT50	BT50
Potezni vijak		P50T- II -MAS403 (BT50-60°)	P50T- II -MAS403 (BT50-60°)	P50T- II -MAS403 (BT50-60°)	P50T- II -MAS403 (BT50-60°)
» Magacina alata (opcija)					
Kapacitet magacina	kom	24	24	24	24
Tip izmjenjivača alata		mehanička ruka	mehanička ruka	mehanička ruka	mehanička ruka
Max prečn. alata (sused. prazan)	mm	Φ110 (Φ200)	Φ110 (Φ200)	Φ110 (Φ200)	Φ110 (Φ200)
Max dužina alata	mm	300	300	300	300
Max masa alata	kg	20	20	20	20
» Ostalo					
Napajanje	kVA	40	40	40	40
Masa mašine	t	13	14.6	13	14.6
Dimenzije mašine (DxŠxV)	m	3,8×3,6×4,3	4,0×3,9×4,3	3,8×3,6×4,3	3,95×3,85×4,3



Konstrukcija sedla je potpuno simetrična, termička deformacija je ujednačena.

Položaj vođice je u sredini kućišta i poklapa se sa osom težišta, smanjujući trenje šine vođice na plastičnu površinu, poboljšavajući vek trajanja vođice i preciznost obrade.

Cilindri za balansiranje su raspoređeni na levoj i desnoj strani kliznog sedla da bi se smanjilo opterećenje kugličnog navojnog vretena Z ose.

Akumulator je postavljen na klizno sedlo, što u velikoj meri skraćuje rastojanje između cilindra za balansiranje i akumulatora, tako da je vreme odziva znatno skraćeno, a brzina i stabilnost podizanja i usporavanja cilindra su poboljšani, što je vrlo povoljno za brz i precizan rad mašine.



"Napomena:

Napred navedene specifikacije mogu odstupati, zavisno od mašine i uslova korišćenja. Proizvođač zadržava pravo izmena, bez prethodne najave, u cilju daljnjih unapređenja. Radne karakteristike navedene u katalogu su dobijene testiranjem pri posebnim uslovima."

MOUS II PORTALNI OBRADNI CENTRI

Stavka	Jed.	MOUS13 IIX8	MOUS13 IIX16	MOUS13 IIX21	MOUS16 IIX20	MOUS16 IIX25
» Radno područje						
Hod po osi X	mm	1300	1600	2000	2000	2500
Hod po osi Y	mm	800	1300	1300	1500	1500
Hod po osi Z	mm	700	700	700	800	800
Razmak između stubova	mm	1380	1380	1380	1580	1580
Nos vreteno do površ.stola	mm	150-850	150-850	150-850	200-1000	200-1000
» Sto						
Dimenzije stola	mm	1300x850	1300x1800	1300x2200	1500x2000	1500x2500
Nosivost stola	t	1.5	4	5	6	8
T žlebovi (šir. x razm. x kom)		22x160x5	22x160x8	22x160x8	22x160x9	22x160x9
» Posmak i brzina						
Brzina rezanja (X/Y/Z)	m/min	20/20/20	20/20/20	16/20/20	16/20/20	16/20/20
Brzi posmak (X/Y/Z)	m/min	20/24/24	20/24/24	18/24/24	18/24/24	18/24/24
» Vreteno						
Način pogona		električno vreteno	električno vreteno	električno vreteno	električno vreteno	električno vreteno
Brzina vretena	o/min	12000	12000	12000	12000	12000
Snaga vretena (S1/S6)	mala brzina	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5
	velika brzina	18,5/22	18,5/22	18,5/22	18,5/22	18,5/22
Obrtni moment (S1/S6)	mala brzina	95,5/167	95,5/167	95,5/167	95,5/167	95,5/167
	velika brzina	50,5/81,7	50,5/81,7	50,5/81,7	50,5/81,7	50,5/81,7
Konus vretena		BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
Presek rama	mm	350x350	350x350	350x350	350x350	350x350
» Magacin alata (opcija)						
Kapacitet magacina alata	kom	16/24	16/24	16/24	16/24	16/24
Prihvata alata		BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
Max preč.alata (sus.prazan)	mm	Φ35(Φ66)	Φ35(Φ66)	Φ35(Φ66)	Φ35(Φ66)	Φ35(Φ66)
Max dužina alata	mm	300	300	300	300	300
Max masa alata	kg	8	8	8	8	8
» Ostalo						
Napajanje	kVA	65	65	65	65	65
Kontroler		Mitsubishi M830	Mitsubishi M80A	Mitsubishi M80A	Mitsubishi M80A	Mitsubishi M80A
Masa mašine	t	12.5	16.5	19.5	20	23
Veličina mašine (DxDxV)	m	3,6x3,55x4,2	5,6x3,88x4,2	6,9x3,88x4,2	7,41x4,0x4,35	7,77x4,0x4,35

MOUP PORTALNI OBRADNI CENTRI

Stavka	Jed.	MOUP13x16	MOUP13x21	MOUP16x20	MOUP16x25	MOUP16x30
» Radno područje						
Hod po osi X	mm	1600	2000	2000	2500	3100
Hod po osi Y	mm	1300	1300	1500	1500	1500
Hod po osi Z	mm	700	700	800	800	800
Razmak između stubova	mm	1380	1380	1580	1580	1580
Nos vreteno do površine stola	mm	150-850	150-850	200-1000	200-1000	200-1000
» Sto						
Dimenzije stola	mm	1300x1800	1300x2200	1500x2000	1500x2500	1500x3000
Nosivost stola	t	4	5	6	8	10
T žlebovi (šir. x razm. x kom)		22x160x8	22x160x8	22x160x9	22x160x9	22x160x9
» Posmak i brzina						
Brzina rezanja (X/Y/Z)	m/min	20/20/20	16/20/20	16/20/20	16/20/20	16/20/20
Brzi posmak (X/Y/Z)	m/min	20/24/24	18/24/24	18/24/24	18/24/24	18/24/24
» Vreteno						
Način pogona		električno vreteno	električno vreteno	električno vreteno	električno vreteno	električno vreteno
Brzina vretena	o/min	20000	20000	20000	20000	20000
Snaga vretena (S1/S6)	kW	25/35	25/35	25/35	25/35	25/35
Obrtni moment (S1/S6)	Nm	87/130	87/130	87/130	87/130	87/130
Konus vretena		HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
Presek rama	mm	350x350	350x350	350x350	350x350	350x350
» Magacina alata (opcija)						
Kapacitet magacina alata	kom	20/24	20/24	20/24	20/24	20/24
Prihvata alata		HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
Max preč.alata (sus.prazan)	mm	Φ35(Φ66)	Φ35(Φ66)	Φ35(Φ66)	Φ35(Φ66)	Φ35(Φ66)
Max dužina alata	mm	300	300	300	300	300
Max masa alata	kg	8	8	8	8	8
» Ostalo						
Napajanje	kVA	65	65	65	65	65
Kontroler		HEIDENHAIN TNC640	HEIDENHAIN TNC640	HEIDENHAIN TNC640	HEIDENHAIN TNC640	HEIDENHAIN TNC640
Masa mašine	t	16,5	19,5	20	23	26,5
Veličina mašine (DxDxV)	m	5,6x3,88x4,2	6,9x3,88x4,2	7,41x4,0x4,21	7,77x4,0x4,21	9,41x4,0x4,35

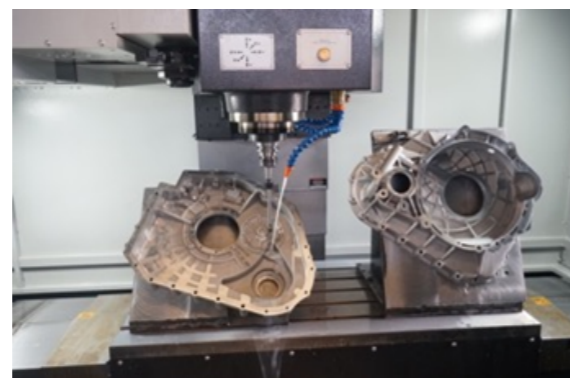
"Napomena:
Napred navedene specifikacije mogu odstupati, zavisno od mašine i uslova korišćenja. Proizvođač zadržava pravo izmena, bez prethodne najave, u cilju daljnjih unapređenja. Radne karakteristike navedene u katalogu su dobijene testiranjem pri posebnim uslovima."

BEL/ BFL VERTIKALNI OBRADNI CENTRI 'GANTRY'

Účel\æ	RãĚ	BEL2018	BEL2030	BFL2018	BFL2030
P[ãĀ[Ā•ãŸ	{ }	Fì €€	H€€€	Fì €€	H€€€
P[ãĀ[Ā•ãŸ	{ }	G€€€	G€€€	G€€€	G€€€
P[ãĀ[Ā•ãŸ	{ }	ì €€	ì €€	ì €€	ì €€
Ú[ãĀ[Ā•ãŸ	»	Ě	Ě	†J€»	†J€»
Ú[ãĀ[Ā•ãŸ	»	Ě	Ě	†Fì €»	†Fì €»
Üæ{ãĀ[Ā•ãŸ	{ }	GĚ €	GĚ €	GĚ €	GĚ €
XãĀ[Ā•ãŸ	{ }	ì Ě	ì Ě	ì Ě	ì Ě
P[ãĀ[Ā•ãŸ]	{ }	ì Ě Ě	ì Ě Ě	ì Ě Ě	ì Ě Ě
P[ãĀ[Ā•ãŸ]	{ }	Ě	Ě	HFGĀ-Ā€FG	HFGĀ-Ā€FG
ÖãĀ[Ā•ãŸ]	{ }	G€€€ Fì €€	G€€€ H€€€	G€€€ Fì €€	G€€€ H€€€
P[ãĀ[Ā•ãŸ]	c	HĚ	Ī	HĚ	Ī
VãĀ[Ā•ãŸ]	{ }	Fì Ě € Ī	Fì Ě € FG	Fì Ě € Ī	Fì Ě € FG
Ó[ãĀ[Ā•ãŸ]	{ }	G€€€€	G€€€€	G€€€€	G€€€€
Ó[ãĀ[Ā•ãŸ]	{ }	ì Ě Ě Ě	H€€€ Ě Ě	ì Ě Ě Ě	Ī Ě Ě Ě
PãĀ[Ā•ãŸ]		Električno vreteno	Električno vreteno	Električno vreteno	Električno vreteno
Ó[ãĀ[Ā•ãŸ]	{ }	FĚ €€€	FĚ €€€	G €€€	G €€€
Ú[ãĀ[Ā•ãŸ]	\Y	FFBĞ	FFBĞ	FĪ Ī	FĪ Ī
UãĀ[Ā•ãŸ]	P{	Ī HĚ Ī	Ī HĚ Ī	FJĪ Ī	FJĪ Ī
S[ãĀ[Ā•ãŸ]		ÓVI €	ÓVI €	PÜSÖĪ H	PÜSÖĪ H
SãĀ[Ā•ãŸ]	\{ }	FĪ Ī	FĪ Ī	FĪ Ī	FĪ Ī
Ú[ãĀ[Ā•ãŸ]		ÓVI €	ÓVI €	PÜSÖĪ H	PÜSÖĪ H
TãĀ[Ā•ãŸ]	{ }	Ī HĚ Ī €	Ī HĚ Ī €	Ī HĚ Ī €	Ī HĚ Ī €
TãĀ[Ā•ãŸ]	{ }	H€€	H€€	H€€	H€€
TãĀ[Ā•ãŸ]	\g	Ī	Ī	Ī	Ī
Napajanje	\XA	ì €	ì €	ì €	ì €
Kontroler		ÖĚ-WÓÚQ	ÖĚ-WÓÚQ	ÚÖT ÖP-ÚÁ Ě Ö	ÚÖT ÖP-ÚÁ Ě Ö
Masa mašine	c	GF	GH	GF	GH
Dimenzije mašine (DxŠxV)	{ }	Ī,Ī Ī, Ī, Ī €	Ī,Ī Ī, Ī, Ī €	Ī,Ī Ī, Ī, Ī €	Ī,Ī Ī, Ī, Ī €

CHM VERT. OBRADNI CENTAR SA POKRETNIM STUBOM

Účel\æ	Jed.	CHM55020	CHM55025	CHM55020B	CHM55025B
P[ãĀ[Ā•ãŸ	mm	2050	2550	2050	2550
P[ãĀ[Ā•ãŸ	mm	550	550	550	550
P[ãĀ[Ā•ãŸ	mm	520	520	520	520
Ú[ãĀ[Ā•ãŸ]					
Područje rotacije ose B	°	--	--	±100°	±100°
P[ãĀ[Ā•ãŸ]	mm	250-770	250-770	330-850	330-850
P[ãĀ[Ā•ãŸ]	mm	--	--	556-1076	556-1076
Bezina rotacije ose B	o/min	--	--	10	10
Dimenzije stola (AxB)	mm	550x2500	550x3000	550x2500	550x3000
Nosivost stola	kg	1000	1000	1000	1000
T žlebovi (kom x širina x razmak)	mm	5x18x100	5x18x100	5x18x100	5x18x100
Način pogona		Elektr. vreteno	Elektr. vreteno	Elektr. vreteno	Elektr. vreteno
Brzina vretena	o/min	12000	12000	15000	15000
Snaga (kontinuirano / 30 min puno optereć.)	kW	11/19	11/19	11/18,5	11/18,5
Obrtni moment (kontin. / 30min puno opt.)	Nm	69/109	69/109	15/29	15/29
Konus vretena	--	BT40	BT40	BBT30	BBT30
Potezni vijak	--	MAS-P40T-I		MAS P30T-I(45°)	
Brzine i posmaci					
Brzi posmak (X/Y/Z)	m/min	40/36/36	36/36/36	40/36/36	36/36/36
Brzina rezanja (X/Y/Z)	m/min	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20
Kapacitet magacina alata	T	24	24	24	24
Način izmene alata	--	Arm type	Arm type	Arm type	Arm type
Prihvata alata	--	BT40	BT40	BT30	BT30
Max prečnik alata (susedni prazan)	mm	Φ63/Φ80	Φ63/Φ80	Φ63/Φ80	Φ63/Φ80
Max dužina alata	mm	300	300	250	250
Max masa alata	kg	7	7	5	5
Vreme izmene alata (T-T)	s	1.5	1.5	--	--
Kontroler	--	SIEMENS 828D			
Ostalo					
Pritisak vazduha	MPa	0,5 ~ 0,7	0,5 ~ 0,7	0,5 ~ 0,7	0,5 ~ 0,7
Dimenzije mašine (DxŠxV)	m	5,5x3,4x2,5	6,5x3,4x2,5	5,5x3,4x2,5	6,5x3,4x2,5



"Napomena: Napred navedene specifikacije mogu odstupati, zavisno od mašine i uslova korišćenja. Proizvođač zadržava pravo izmena, bez prethodne najave, u cijlu daljnih unapređenja. Radne karakteristike navedene u katalogu su dobijene testiranjem pri posebnim uslovima."

Obrtni sto (3+1 osa)



Obrtni sto (3+2 ose)



Glodačka glava



Standardna oprema i dodatne opcije " / ▲ " Standardno, " © " Opcija, " * " Nije dostupno

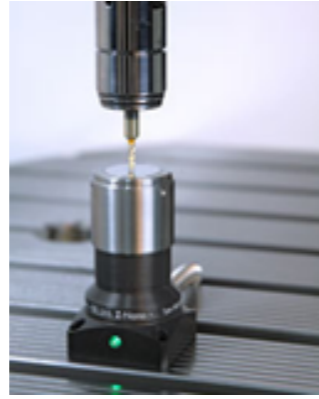
Hlađenje kroz vreteno



Prsten za hlađenje alata



Uređaj za umeravanje alata



Uređaj za umeravanje obratka



Hlađenje uljnom maglom



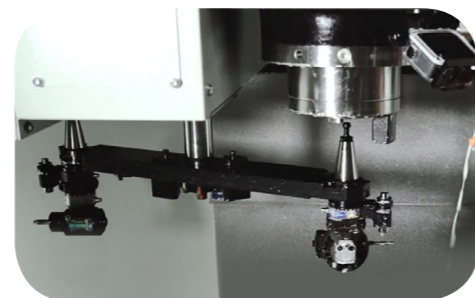
Magacin glodačkih glava



Magacin alata



Skupljač uljne magle



Items	Gue II Plus	MOUS II	MOUP	GRUe II	GNUell Plus
» Kontroler	MITSUBISHI	FANUC	MITSUBISHI	HEIDENHEIN	FANUC
MISTUBISHI M830	※	※	MOUS13 IIx8	※	※
MISTUBISHI M80A	▲	※	•	※	※
FANUC 0i-PLUS(type3&AICC II &Max.pre-reading blocks 200)	※	▲	※	※	※
FANUC 0i-PLUS(type1&AICC II &Max.pre-reading blocks 200)	※	※	○	※	•
FANUC 31i	※	※	○	※	○
SIEMENS 828DSL	※	※	○	※	※
HEIDENHAIN TNC640	※	※	※	▲	※
» Vreteno					
6000rpm built-in spindle(Hision&BT50)	※	※	※	※	•
8000rpm built-in spindle(Hision&BT50)	▲	▲	※	※	※
12000rpm direct spindle(BT40)	※	※	※	※	※
12000rpm built-in spindle(Hision&BT40)	※	※	•	※	※
20000rpm built-in spindle(Kessler&HSK-A63)	※	※	○	•	※
24000rpm built-in spindle(Kessler&HSK-A63)	※	※	○	○	※
Čiler za hlađenje ulja	•	•	•	•	•
» Zaštitna oplata					
Poluotvorena oplata	※	※	※	※	•
Potpuno zatvorena sa poklopcem	•	•	•	•	○
Potpuno zatvorena sa poklopcem	○	○	○	•	○
Funkcije					
SSS mould function/High speed,high accuracy processing software function/Pure optimal processing function	▲	▲	•	•	•
Uređaj za umeravanje alata	○	○	○	○	○
Uređaj za umeravanje obratka	○	○	○	○	○
Tool life management	•	•	•	•	•
Ethernet function	•	•	•	•	•
2D/3D Dynamic simulation function	•	•	•	▲	•
Automatsko gašenje	▲	▲	▲	▲	▲
Podizanje glave u slučaju prekida napajanja	•	•	•	▲	•
Original SD card 8G (samo za MITSUBISHI)	•	※	•	※	※
Memory program capacity 2M (samo za FANUC)	※	•	※	※	•
Solid state disk 21G (samo za HEIDENHAIN)	※	※	•	•	※
Data-server(samo za FANUC 0i)	※	○	○	※	○
Max.pre-reading blocks 400(samo za FANUC 0i)	※	○	○	※	○
» Hlađenje					
Hlađenje oštrice alata (two water & one air)	•	•	•	•	•
Hlađenje kroz vreteno	○	○	○	○	○
Hlađenje uljnom maglom	※	※	○	○	※
Hlađenje kroz prsten	○	○	○	○	○
» Kondicioniranje					
Klima uređaj za elektroormar	○	○	○	○	○
Izmenjivač toplote	○	○	○	○	○
» Transporter strugotine					
Vazdušni pištolj	▲	▲	▲	▲	▲
Vodeni pištolj	•	•	•	•	•
Unutrašnji spiralni transporter	•	•	•	•	•
Spoljnji lančani transporter i kolica	•	•	•	•	•
Odvajać ulja iz emulzije	•	•	•	•	•
Skupljač uljne magle	○	○	○	○	○
» Magacin alata					
24T mehanička ruka ATC(BT40)	※	※	※	※	※
24T servo ruka ATC(BT40)	※	※	※	※	※
24T arm ATC(BT50)	○	○	※	※	※
16/24T bez ruke ATC(BT40)	※	※	○	※	※
16/24T bez ruke ATC(HSK-63)	※	※	○	※	※
20/24T bez ruke ATC(HSK-63)	※	※	※	○	※
24/40T mehanička rukaATC(BT50)	※	※	※	※	○
40T Vertical & Horizontal ATC(BT50)	※	※	※	※	○
ATC zaštitna vrata	※	※	※	※	※
» Ostalo					
CNC obrtni sto (4 ta osa)	○	○	○	○	○
Ručna glodačka glava	○	○	※	※	○
Automatske glodačke glave	※	※	※	※	○
2 stanični automatski magacin za glave	※	※	※	※	○
Pneumatski, hidraulični i sistem za podmazivanje	•	•	•	•	•
trobojna signalna lampa , radno svetlo	•	•	•	•	•
Standardni pribor	•	•	•	•	•
Merne letve (X/Y/Z)	○	○	○	•	○

"Napomena:
Napred navedene specifikacije mogu odstupati, zavisno od mašine i uslova korišćenja. Proizvođač zadržava pravo izmena, bez prethodne najave, u cilju daljnjih unapređenja. Radne karakteristike navedene u katalogu su dobijene testiranjem pri posebnim uslovima."